

個別原価管理と物件管理型販売管理の統合システム 原価PLUS[®] for Windows/2000/XP



●原価PLUSは、工事業や機械設備の個別受注製造業など、受注(物件)ごとに管理をしたい業種・業務に最適なシステムです。

●販売・仕入・在庫管理と原価管理の統合システムです。物件の引合・見積・受注・発注～売掛・買掛までの業務処理を23の機能でサポートします。

●個別原価のためだけの入力不要です。物件を登録して受注～発注～仕入～売上と処理するだけで個別原価の把握ができます。

●物件管理画面で検索して、受注/売上/入金の情報や手配/発注/原価の情報がリアルタイムにわかります。

●強力な予算管理機能があります。①営業マンの得意先別売上予算管理②受注物件の実行予算管理③設計・製造部門では作業日報の個人工数管理が可能です。

●売上・仕入・在庫の事業所別管理が可能です。

●営業・設計・購買・製造・経理などの各部門の業務がデータベースを共有して処理できるようになります。部門間の情報共有により、物件/顧客を中心とした業務管理が可能です。

●各種の集計レポートや一覧表示画面はExcelに出力することができます。

●カスタマイズ可能なパッケージなので、お客様のニーズに合わせて、画面・伝票・帳票等のカスタマイズやシステムの変更が可能です。

●運用環境はPC1台からLAN/WAN※まで対応しています。※MetaFrame対応

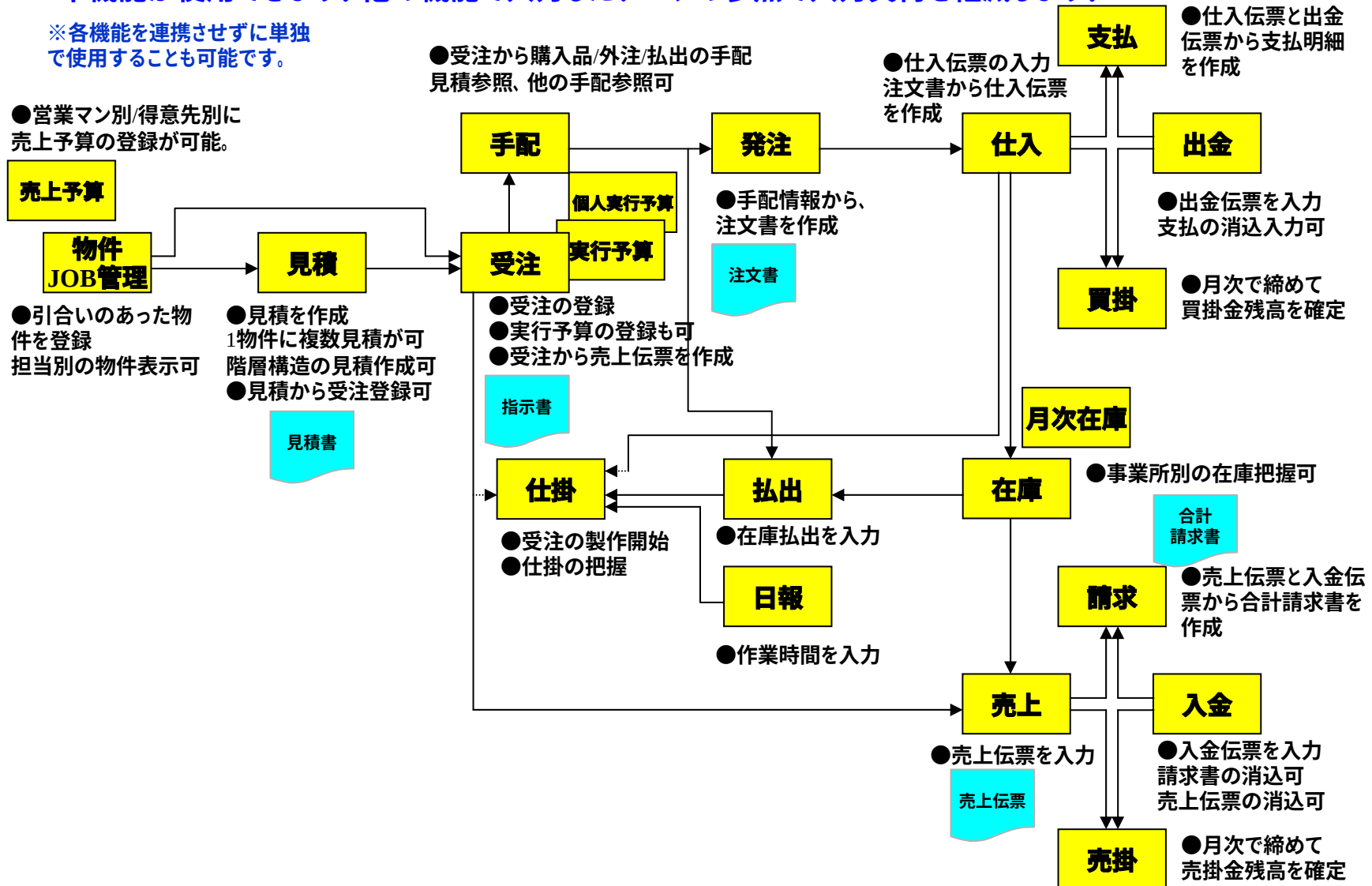
●データベースもデータ量にあわせて、InterBase(推奨)、MS SQL SERVER Oracle等のリレーショナルDBに対応しています。

販売 株式会社フューチャーイン 開発 ネットプラス株式会社

原価PLUS[®]の機能フロー

●受注物件に紐付けて一連の機能を連携して操作できます。物件JOB管理画面を開くだけで大半の基本機能が使用できます。他の機能で入力したデータの参照で入力負荷を軽減します。

※各機能を連携させずに単独で使用することも可能です。

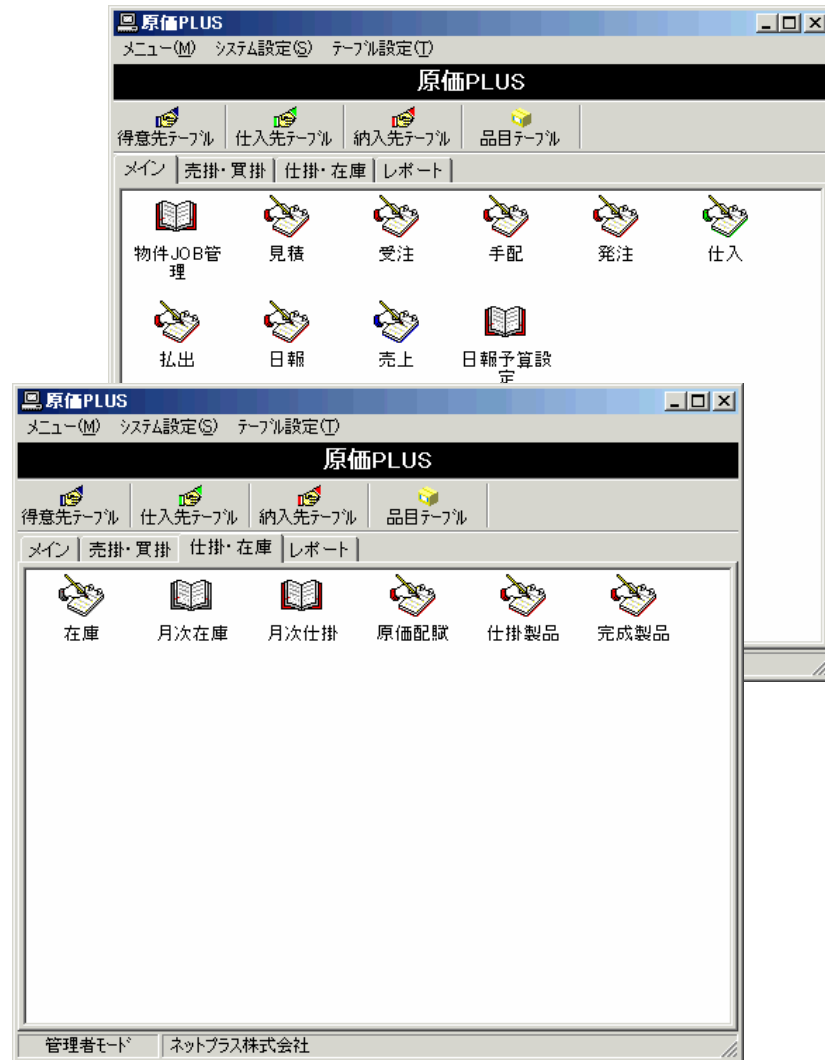


原価PLUSの23の機能

- 物件 営業 引き合いのあった物件情報を登録します。物件の営業担当別表示も可能です。
- 予算 営業 営業マン別得意先別の売上予算の登録が可能です。
- 見積 営業 階層構造の見積書が作成できます。見積から受注の登録ができます。
- 受注 営業 受注の登録をします。実行予算が設定できます。受注から“売上”が処理できます。
- 手配 設計 受注と紐付けて、手配（外注手配や部品・材料の購入手配、在庫の払出手配）ができます。
- 発注 購買 手配情報から、注文書の作成ができます。
- 払出 製作 手配情報を開いて、在庫からの払出ができます。（仕掛原価：原材料費）
- 日報 製作 社員別に作業時間を入力します。（仕掛原価：作業時間で労務費を把握）
- 仕入 購買 注文書から、仕入ができます。受注物件への直接仕入（仕掛原価）と、在庫仕入の両方ができます。
- 支払 経理 仕入伝票と出金伝票から支払明細を作成します。締日ごとの一括作成もできます。
- 出金 経理 出金伝票を入力します。支払の消込み入力をしておけば、支払予定日別の金額が把握できます。
- 買掛 経理 月次で締めて、買掛金残高を確定します。
- 売上 営業 売上传票を入力します。売上传票の印刷ができます。
- 請求 経理 売上传票と入金伝票から合計請求書を作成します。締日ごとの一括作成もできます。
- 入金 経理 入金伝票を入力します。合計請求書の消込みと売上传票の消し込みができます。
- 売掛 経理 月次で締めて、売掛金残高を確定します。
- 仕掛 製作 自社製品を製造する場合に、仕掛を登録します。この仕掛と紐付けて“手配”もできます。
- 完成 製作 仕掛品が完成したら、完成を登録します。製品在庫になります。
- 在庫 製作 在庫の棚卸および現在庫の照会ができます。
- 月次在庫 月末在庫金額を確定します。過去月の月末在庫も記録されます。
- 月次仕掛 月末仕掛金額を確定します。過去月の月末仕掛も記録されます。
- 原価配賦 間接費を仕掛品原価に配賦することができます。
- 日報予算 設計や製造担当者の個人工数が管理できます。

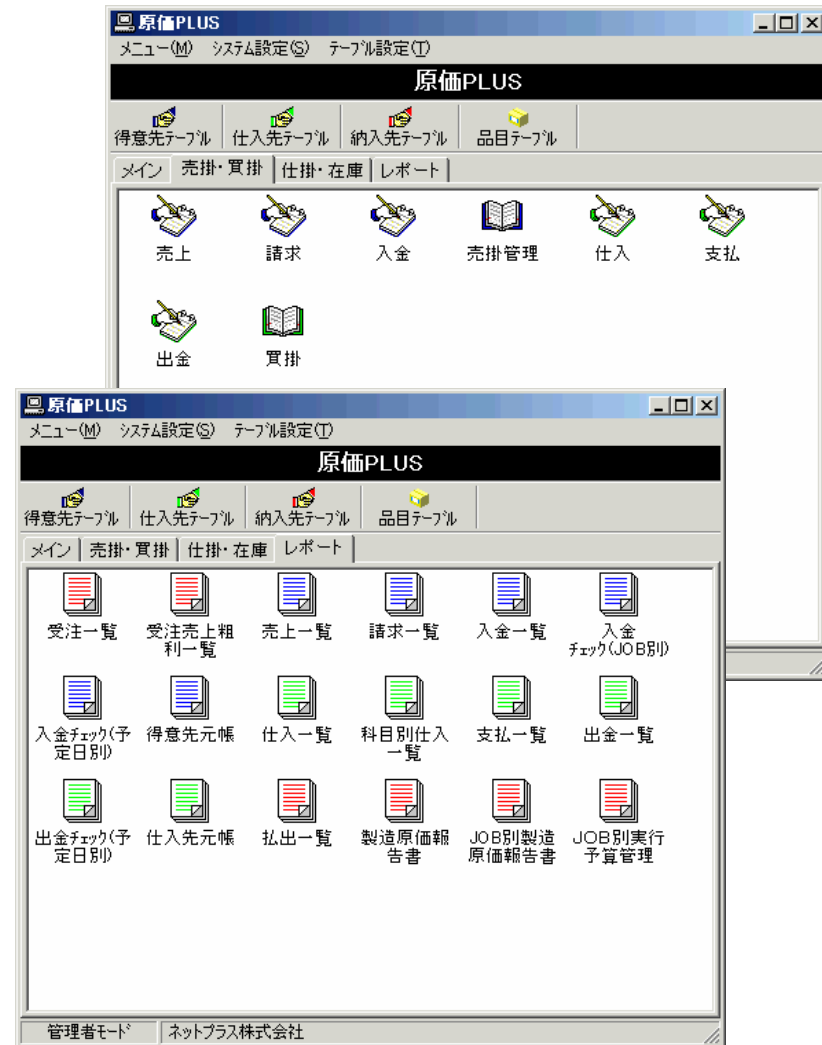
原価PLUSのメニュー

メインメニュー



仕掛・在庫

売掛・買掛



レポート

【物件】 [JOB管理①]

●メインメニューの「物件JOB管理」アイコンをダブルクリックして、物件一覧画面を開きます。
この画面で、引き合いのあった物件 (JOB) を登録します。全社共通のJOB番号が自動採番されます。

JOB登録

JOB(E) 編集(E)

JOB作成 JOB編集 見積作成 見積検索 受注作成 受注検索 JOB管理

年度: 2004年度

JOB番号	取得日	得意先コード	得意先	JOB名称	担当者コード	担当者	事業所	備考1
04-00008	2004/07/01	1004	日本商事	PCサーバ導入	01	竹内 準	本社	
04-00007	2004/06/15	1001	愛知産業	本社生産設備更新	01	竹内 準	本社	
04-00006	2004/07/13	1001	愛知産業	豊橋工場補助ライン設備一式	01	竹内 準	本社	
04-00005	2004/07/12	1095	三嶋製紙		04	佐々山...	名古屋支店	
04-00004	2004/07/12	1088	前島電気工業	日進工場制御ライン一式	03	橋本 敏行	名古屋支店	
04-00003	2004/05/12	1003	逸州生産設備	本社搬送設備一式	02	石井 宏	本社	
04-00002	2004/05/12	1004	日本商事	新工場3ライン設備一式	01	竹内 準	本社	
04-00001	2004/04/08	1001	愛知産業	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	01	竹内 準	本社	

物件名の一覧表示

① [JOB作成] ボタンを押して
JOB管理画面を開きます

JOB番号は自動採番されます。

JOB情報

物件情報

登録日: 2004/07/27 JOB番号: 04-00009 区分: 物件

得意先: 1001 愛知産業 客先担当: 鈴木保長

件名: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

状況: 受注前 確度: 75% コメント: 緊急先あり

見積書: 見積日付 NO 件名 見積金額 見積原価 受注

見積金額: 円 備考1: 円

予定受注金額: 円 受注予定日: 2004/07/27 備考2: 円

予定実行予算: 円 売上予定日: 2004/07/27 備考3: 円

粗利率: % 粗利率: % 仕掛残: 円 備考4: 円

受注情報

☐ 受注: 作成 手配 情報 指示書 受注日: 完了日:

受注金額: 円 売上金額: 円 入金残: 円

実行予算: 円 製造原価: 円 売上原価: 円 入金残: 円

粗利率: % 粗利率: % 仕掛残: 円 請求残: 円

請求書: 売上日付 伝票NO 売上金額 売上原価 粗利率 入金 入金日付 入金額 入金残

完了: 2004/07/27 OK キャンセル

【物件一覧画面】

【JOB管理画面】

【物件】 [JOB管理②]

●JOB管理画面に物件情報を入力します。この画面だけで[見積][受注][手配][発注][売上]までの一連の処理が物件に紐付けて操作できます。「原価情報」や「入金情報」も確認できます。

物件番号 (JOB番号) は自動的に採番されます。見積番号、受注番号にこのJOB番号が引用されます。

・機器製作や工事などの物件受注の場合は、区分は[物件]を選択します。

JOB情報

物件情報

登録日: 2004/07/27 JOB番号: 04-00009 区分: 物件

担当者: 01 竹内 準 得意先: 1001 愛知産業 客先担当: 鈴木係長

部門: 本社 件名: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

状況: 受注前 確度: 75% コメント: 競合先あり

見積書:

見積日付	NO	件名	見積金額	見積原価	受注

作成 印刷
編集
複写
削除 受注

見積金額: 円 備考1:

予定受注金額: 円 ☐ 受注予定日: 2004/07/27 備考2:

予定実行予算: 円 ☐ 売上予定日: 2004/07/27 備考3:

粗利率: % 備考4:

備考5:

受注情報

☐ 受注: 作成 手配 情報 指示書 受注日:

受注金額: 円 売上金額: 円 完了日:

実行予算: 円 製造原価: 円 売上原価: 円 入金残: 円

粗利率: % 粗利率: % 仕掛残: 円 請求残: 円

請求書:

売上日付	伝票NO	売上金額	売上原価	粗利率	入金	入金日付	入金額	入金残

作成 印刷
編集
削除

☐ 完了: 2004/07/27 OK キャンセル

「物件情報」

「見積」

「予定情報」

「受注」、[手配/発注]
「指示書」、「原価情報」

「売上」
「入金情報」

[JOB管理画面]

【物件】【JOB管理③】

●物件一覧画面から、担当別のJOB一覧画面を開くことができます。営業マンは自分のJOB一覧画面で、売上予算管理や見積・受注・発注・売上などの業務処理をすることができます。

①【JOB管理】ボタンを押してJOB一覧画面を開きます。

●売上予算の設定ができます。

②タブで担当者の切替えができます。

●ここからJOB管理画面が開けます。

【物件一覧画面】

【担当JOB一覧画面】

【JOB管理画面】

得意先	JOB番号	件名	客先担当	状態	確度	見積金額	受注日	受注金額	実行予算	粗利額	粗利率	指示書
愛知産業	04-00001	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	前田部長	○		1,700,000	05/13	1,700,000	1,225,500	474,500	27.91%	05/13
愛知産業	04-00006	豊橋工場補助ライン設備一式	石田係長	○		1,080,000	05/14	1,081,000	676,600	404,400	37.41%	
愛知産業	04-00007	本社生産設備更新	鈴木様	受注		1,700,000	07/13	1,750,000	1,225,500	524,500	29.97%	
愛知産業	04-00009	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	山田様	引合	75%	2,500,000	07/27				---	
日本商事	04-00002	新工場ライン設備一式	武田課長	○		1,081,000	05/18	1,081,000	676,600	404,400	37.41%	05/13
日本商事	04-00008	PCサーバ導入	総務部	受注		420,000	07/13	420,000	400,000	20,000	4.76%	

【見積】 【見積作成】

●JOB管理画面で見積を新規に作成します。

[illegible]

見稿

得意先

T001

愛知産業

見稿日付

2004/07/28

納期

御打合せの上

(未指定)

見稿番号

04-00009

販売区分

物件

受渡場所

御打合せの上

愛知産業株式会社

設定

分類

(未指定)

支払条件

従来通り

担当

01

竹内 卓

納入先

荷造運賃

倉入

部門

本社

設定

有効期限

1ヶ月

件名

豊橋工場第3号自動搬送設備一式

NO	型番/品名	メーカー/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	原単価	原価金額	率/備考
						合計			----

摘要

金額合計

原価合計

積算者

入力者

F6:上へ

F7:下へ

F8:追加

F9:削除

F10:移動

F11:受注

F12:参照

OK

キャンセル

【見積画面】

【見積】 [第1階層]

●階層構造の見積書が作成できます。

見積番号に、JOB番号がセットされます

見積枝番が入力できます。

見積

得意先	1001 愛知産業	見積日付	2004/07/28	納期	御打合せの上
(未指定)		見積番号	04-00009	受渡場所	御打合せの上
愛知産業株式会社	設定	販売区分	物件	支払条件	従来通り
担当	01 竹内 準	分類	(未指定)	荷造運賃	含入
部門	本社	納入先		有効期限	1ヶ月
			設定		

件名 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

NO	型番/品名	メカ/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	原単価	原価金額	率/備考
1	AM258								
	1. 自動制御盤製作No1		1.00	式		1081000		676600	37.41
2	AM259								
	2. 自動制御盤製作No2		1.00	式		534000		384000	28.09
合計						1615000		1060600	34.33
						金額合計		原価合計	

摘要

積算者 入力者

F6: 上へ F7: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10: 移動 F11: 受注 F12: 参照 OK キャンセル

型番・品名は手打ちで変更できます。

- ① [追加] ボタンを押して明細行を品目テーブルから入力します。
階層構造の見積の第1階層目には、品目種別＝受注品目を入力します。
- ② 明細行をダブルクリックすると1階層下の画面に移動します。

[参照] ボタンで他の見積書を参照して複写できます。
部分複写も可能です。

【見積】 [第2階層]

●見積書の階層の深さに制限はありません。

得意先

1001 愛知産業

見積日付

2004/07/28

納期

御打合せの上

得意先

(未指定)

見積番号

04-00009

販売区分

物件

受渡場所

御打合せの上

愛知産業株式会社

設定

分類

(未指定)

支払条件

従来通り

担当

01 竹内 準

納入先

荷造運賃

含入

部門

本社

有効期限

1ヶ月

件名

豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

NO	型番/品名	メ-カ/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	原単価	原価金額	率/備考
1	AM258								37.41
1	1.新工場自動制御盤製作		1.00	式		1081000		676600	42.86
1.1	1.1.盤製作(屋内対応)	B0-4525	1.00	式		700000		400000	27.4
1.2	1.2.機材費		1.00	式		381000		276600	
合計						1081000		676600	37.41
金額合計								原価合計	

摘要

積算者

入力者

F6:上へ

F7:下へ

F8:追加

F9:削除

F10:移動

F11:受注

F12:参照

OK

キャンセル

TOP行をダブルクリック
すると上の階層へ戻る

2階層目の明細行を入力します。
ダブルクリックすると、さらに1階層下の画面に移動します

【見積】 [第3階層]

●品目を入力すると、見積単価には標準販売単価が、原価単価には標準見積原価がデフォルトで表示されるので、見積と同時に実行予算を作成することもできます。

TOP行をダブルクリックすると上の階層へ戻る

①3階層目の明細行を入力します。
品目種別=材料を入力した場合は、これが最下層になります。

型番・品名・メーカー・仕様。数量・単位・見積単価・原価単価・金額欄はすべて手打ちで変更入力ができます。

見積単価
標準販売単価が表示されます

原価単価
標準見積原価が表示されます

②明細行の入力が終わったら、[合計] ボタンを押して、TOP行に合計金額をセットします。

見積

得意先

1001 愛知産業

見積日付

2004/07/28

納期

御打合せの上

見積番号

04-00009

販売区分

物件

受渡場所

御打合せの上

分類

(未指定)

支払条件

従来通り

担当

01 竹内 準

納入先

荷造運賃

含入

部門

本社

有効期限

1ヶ月

件名

豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

NO	型番/品名	メーカー/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	原単価	原価金額	率/備考
2	1.2.機材費		1.00	式		381000		276600	27.4
1	A0J2E56DR	三菱電機	1.00	個	250000	250000	180000	180000	28
2	A0J2HCPU	三菱電機	2.00	個	25000	50000	20000	40000	20
3	FX1N25	三菱電機	2.00	個	19500	39000	12300	24600	36.92
4	FX2N40	三菱電機	2.00	個	21000	42000	16000	32000	23.81
合計						381000		276600	27.4

金額合計

原価合計

積算者

入力者

概要

F6:上へ

F7:下へ

F8:追加

F9:削除

F10:移動

F11:受注

F12:参照

OK

キャンセル

【見積】 [見積階層と印刷順序]

受注品目は箱の絵記号で表示され、見積もりの大項目を表しています。
この受注品目の下には、さらに品目(受注品目、材料)を登録できます。

項目を選択してください

見積TOP

1.自動制御盤製作No1

1.1.盤製作(屋内タイプ)

BOX屋内タイプ

1.2.機材費

入出力ユニット

シーケンサCPU

シーケンサ

シーケンサ

2.自動制御盤製作No2

2.1.盤製作(屋外タイプ)

BOX屋外タイプ

2.2.機材費

入出力ユニット

歯車の絵記号は材料を表しています。
この材料は最下層なので、この下に品目は登録できません。
材料品目は発注仕在庫管理の対象となります。

歯車の絵記号は材料を表しています。
この材料は最下層なので、この下に品目は登録できません。
また、材料品目は発注仕入在庫管理の対象となります。

№. 04-0000

愛知産業株式会社

主たる事務所 福岡市中央区新宮町2番10号
支店 福岡市下区西の宮町1番12号
代表取締役社長 渡辺 卓三
取締役 渡辺 卓三

御 見 積 書

日付 2004/07/28

御 中

〒165-0002 東京都豊島区南池田3-33-10
株式会社 伊藤 洋行 様
TEL 03-4313-1077 FAX 03-4313-9178

ネットプラス株式会社

本社
〒420-0002 静岡県浜松市中央区山崎1-10
TEL 053-4413-1077 FAX 053-4413-9178

期 間： 御打合せの上

受発場所： 御打合せの上

支払期： 送受後

商 品 名： 食入

支払期額： 1ヶ月

※ 領 受 書 は 別 送 必 要 で す。

御見積金額 ￥1,615,000-

品 名	単位	数量	単 価	全 額	備 考
ANESYS 1次元要素解析用有限要素法プログラム	式	1	1,000,000	1,000,000	
ANSYS 2次元要素解析用有限要素法プログラム	式	1	500,000	500,000	
ANSYS 3次元要素解析用有限要素法プログラム	式	1	1,115,000	1,115,000	

見積の鑑ページとして第1階層目を印刷します。

[illegible]

No. 04-00000		品 名		型式・仕様	数 量	単位	単 価	金 額	備 考
1.	第1工場の敷設用掘削機2台								
1.1	第1工場の敷設用掘削機	200-4000		式			700,000		
1.2	第1工場の敷設用掘削機			式			260,000		
	【小計】						9,000,000		
2.	第2工場の敷設用掘削機2台								
2.1	第2工場の敷設用掘削機	200-4000		式			700,000		
2.2	第2工場の敷設用掘削機			式			260,000		
	【小計】						9,000,000		
	【合計】						18,000,000		

次に、見積の第2階層目を印刷します。

[illegible][illegible]

3階層以降は、ブロックごとに改ページして印刷されます。

[illegible]

【見積】【見積の各種操作】

●JOB管理画面で見積の [作成] [編集] [複写] [削除] [印刷] の操作ができます。

作成した見積が表示されます。複数の見積があれば複数行が表示されます。

JOB情報																																																																																																																									
物件情報																																																																																																																									
登録日:	2004/07/27		JOB番号:	04-00009		区分:	物件																																																																																																																		
担当者:	01	竹内 準	得意先:	1001	愛知産業	客先担当:	山田様																																																																																																																		
	部門: 本社		件名:	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式																																																																																																																					
			状況:	受注前	確度:	75%	コメント: 競合先あり																																																																																																																		
見積書:	見積日付	NO	件名	見積金額	見積原価	受注	作成 印刷																																																																																																																		
	2004/07/29	002	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,392,500	1,030,600		編集																																																																																																																		
	2004/07/28	001	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,615,000	1,060,600		複写																																																																																																																		
							削除																																																																																																																		
							受注																																																																																																																		
見積金額:						円	備考1: 納期の短縮が成約のポイント																																																																																																																		
予定受注金額:						円	備考2:																																																																																																																		
				☐		受注予定日:	2004/07/29																																																																																																																		
予定実行予算:						円	備考3:																																																																																																																		
				☐		売上予定日:	2004/07/29																																																																																																																		
粗利率:				--. --		%	備考4:																																																																																																																		
							備考5:																																																																																																																		
受注情報																																																																																																																									
☐ 受注:							作成 手配 情報 指示書		受注日:																																																																																																																
受注金額:						円	売上金額:																																																																																																																		
実行予算:						円	製造原価:																																																																																																																		
粗利率:						%	仕掛株:																																																																																																																		
請求書:						%	請求株:																																																																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>請求書:</th> <th>売上日付</th> <th>伝票NO</th> <th>売上金額</th> <th>売上原価</th> <th>粗利率</th> <th>入金</th> <th>入金日付</th> <th>入金額</th> <th>入金残</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>										請求書:	売上日付	伝票NO	売上金額	売上原価	粗利率	入金	入金日付	入金額	入金残																																																																																																					作成	印刷
請求書:	売上日付	伝票NO	売上金額	売上原価	粗利率	入金	入金日付	入金額	入金残																																																																																																																
										編集																																																																																																															
										削除																																																																																																															
☐ 完了: 2004/07/29										OK																																																																																																															
										キャンセル																																																																																																															

【JOB管理画面】

見積の操作ボタンです。[作成] [編集] [複写]
[削除] [印刷] [受注登録] ができます。

印刷

タイトル: 見積書 A4-タテ

対象: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

プリンタ名: EPSON LP-8300 A4-タテ

☒ 見積日付を印刷する 印刷部数: 1

印刷オプション

- ☒ 消費税を計算しない。..... 消費税は別途必要です。
- ☐ 消費税を計算する。
- ☐ 合計金額を印刷しない。..... 単価見積書

プリンタ設定 プレビュー 印刷 キャンセル

【印刷ダイアログ】

見積書の印刷は、印刷オプションを指定できます。

【見積】 【見積の検索】

●メインメニューの「見積」アイコンをダブルクリックして、見積一覧画面を開きます。
この画面で【見積検索】 ボタンを押して見積書が検索できます。

①【見積検索】 ボタンを押して、検索ダイアログを開きます。
②検索条件を入力して【検索】 ボタンを押します。
③該当する見積が見積一覧画面に表示されます。

④見積を選択して、【変更】【削除】【見積書の印刷】
【実行予算書の印刷】 の操作ができます。

The screenshot shows the '見積' (Estimate) application window. The main window has a menu bar with '見積(E)' and '編集(E)'. Below it is a toolbar with buttons: '新規作成' (New), '設定変更' (Change Settings), '削除' (Delete), '受注登録' (Register Order), '見積書' (Estimate Book), '実行予算書' (Execute Budget Book), and 'F10: 見積検索' (F10: Estimate Search). The main area is a table with columns: '見積番号' (Estimate Number), '枝番' (Branch Number), '見積日付' (Estimate Date), '販売' (Sales), '件名' (Item Name), '事業所' (Business Office), '担当' (In Charge), '部門' (Department), and '分類' (Classification). The table contains 8 rows of data. A search dialog box titled '見積書の検索' (Estimate Book Search) is open on the right. It has a '検索オプション' (Search Option) section with checkboxes for '期間' (Period), '得意先' (Customer), '部門' (Department), '担当者' (In Charge), '受注分類' (Order Classification), and '担当者分類' (In Charge Classification). The '期間' checkbox is checked, and the date range is '2004/07/29 ~ 2004/07/29'. The '担当者' checkbox is also checked, and the name is '竹内 準'. The '検索' (Search) button is highlighted. A text box at the bottom left of the main window indicates '件数 = 8' (Number of items = 8) and '入力方式' (Input Method).

見積番号	枝番	見積日付	販売	件名	事業所	担当	部門	分類
J04-00009	001	2004/07/28	物件	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式		竹内 準	本社	
J04-00009	002	2004/07/29	物件	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式		竹内 準	本社	
J04-00008		2004/07/02	商品	PCデータ導入		竹内 準	本社	
J04-00007		2004/06/15	物件	本社生産設備更新		竹内 準	本社	
J04-00006		2004/05/18	物件	豊橋工場補助ライン設備一式		竹内 準	本社	
J04-00002		2004/05/12	物件	新工場ライン設備一式		竹内 準	本社	制御装置
J04-00001	01	2004/04/08	物件	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	愛知産業豊橋	竹内 準	本社	制御装置
J04-00001	02	2004/04/12	物件	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	愛知産業豊橋	竹内 準	本社	制御装置

【見積一覧画面】

【検索ダイアログ】

【受注】 【受注登録①】

●JOB管理画面で受注を登録します。見積と紐付けした受注登録または、見積なしの受注登録の両方が可能です。

JOB情報

物件情報

登録日: 2004/07/27 JOB番号: 04-00009 区分: 物件

担当者: 01 竹内 準 得意先: 1001 愛知産業 客先担当: 山田 補

部門: 本社 件名: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式 状況: 受注 確度: コメント: 競合先あり

見積書:

見積日付	NO	件名	見積金額	見積原価	受注
2004/07/29	002	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,392,500	1,030,600	
2004/07/28	001	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,615,000	1,060,600	

見積金額: 円

予定受注金額: 円 ☐ 受注予定日: 2004/08/02

予定実行予算: 円 ☐ 売上予定日: 2004/08/02

粗利率: %

受注情報

☐ 受注: 作成 手配

受注金額: 円 売上金額: 円

実行予算: 円 製造原価: 円 売上原価: 円

粗利率: % 粗利率: % 仕掛残: 円

入金日付: 完了: 2004/08/02

【見積と紐付けあり】

- ・見積を選択して、[受注] ボタンを押すと、受注登録画面が開きます。
- ・受注画面には見積の内容がセットされます。
- ・受注明細行には、見積の第1階層の品目がセットされます。

【見積なし】

【作成】 ボタンを押すと、受注登録画面が開きます。

- ・受注画面には物件の内容がセットされます。
- ・受注明細行は、空欄なので手入力します。

受注

得意先: 1001 愛知産業 受注日付: 2004/08/02 見積番号: 04-00009

(未指定) JOB番号: 04-00009 客先注番: 販売区分: 物件

担当: 01 竹内 準 分類: (未指定) 納入先: 完成日: 2004/08/02

部門: 本社 件名: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式 摘要: 概要

NO	型番/品名	メーカー/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	開始	完成	製造原価	売上	原単価	売上原価	粗利率
1	AM258		1.00	式		928500							--.-%
2	AM259		1.00	式		464000							--.-%
合計						1392500			0		0	0	100.00%

見積金額: 1,392,500 受注金額: 1,392,500 売上金額: 0 製造原価: 0 仕掛残高: 0

見積原価: 1,030,600 実行予算: 930,300 売上残高: 1,382,500 売上原価: 0 完了日: 2004/08/02

F6: 上へ F7: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10: 予算 F11: 売上原価 F12: 見積 JOB情報 OK キャンセル

【JOB管理画面】

【受注登録画面】

【受注】 【受注登録②】

●受注の明細行でJOB開始を指示します。指示すると仕掛が開始し、発注・仕入の処理ができるようになります。

JOB番号は自動的にセットされますが、他の番号に変更してもOKです
(変更しても物件と紐付けされています)

①受注明細行の入力
[追加] ボタンを押して
品目の追加をします。
見積から受注登録する
と見積の第1階層目が
自動的にセットされま
す。

②JOB開始:
開始欄をダブルクリックしてダイ
アログを開きJOBを開始します。
受注品の製作に必要な部品手
配などができるようになります。

受注

得意先	1001 愛知産業	受注日付	2004/08/02	見積番号	04-00009
(未指定)		JOB番号	04-00009 客先注番	販売区分	物件
愛知産業株式会社	設定	分類	(未指定)		
担当	01 竹内 準	納入先		完成日	2004/08/25
部門	本社				

件名 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式 摘要

NO	型番/品名	メ-カ-/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	開始	完成	製造原価	売上	原単価	売上原価	粗利率
1	AM258												
	1.新工場自動制御盤製作No1		1.00	式		928500	2004/08/02	2004/08/25	0				--.--%
2	AM258												
	2.新工場自動制御盤製作No2		1.00	式		464000							--.--%
合計						1392500							

見積金額 1,392,500 受注金額 1,392,500 売上金額
 見積原価 1,030,600 実行予算 990,300 売上残高 1,392,500 売上原価 0 粗利率 100.00%

F6: 上へ F7: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10: 予算 F11: 売上原価 F12: 見積 JOB情報 OK キャンセル

開始状況

☒ JOBを開始する

2004/08/02

OK キャンセル

【受注登録画面】

[受注] [受注の各種操作]

●JOB管理画面で受注の [編集] [手配] [情報] [指示書] の操作ができます。

JOB情報

物件情報

登録日: 2004/07/27 JOB番号: 04-00009 区分: 物件

担当者: 01 竹内 準 得意先: 1001 愛知産業 客先担当: 山田様

部門: 本社 件名: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

状況: 受注 確度: コメント: 競合先あり

見積書:

見積日付	NO	件名	見積金額	見積原価	受注
2004/07/29	002	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,392,500	1,030,600	○
2004/07/28	001	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,615,000	1,060,600	

作成 印刷

編集 複写 削除 受注

見積金額: 1390000 円

予定受注金額: 円

予定実行予算: 円

粗利率: --. -- %

備考1: 納期の短縮が成約のポイント

備考2:

備考3:

備考4:

備考5:

受注情報

☒ 受注: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

編集 手配 情報 指示書

受注日: 2004/08/02

完了日:

受注金額: 1,392,500 円 売上金額: 0 円

実行予算: 990,300 円 製造原価: 0 円 売上原価: 0 円 入金残: 0 円

粗利率: 28.88 % 粗利率: --. -- % 仕掛残: 0 円 請求残: 1,392,500 円

請求書:

売上日付	伝票NO	売上金額	売上原価	粗利率	入金	入金日付	入金額	入金残

作成 印刷

編集 削除

☐ 完了: 2004/08/02 OK キャンセル

受注の操作ボタンです。

[編集]: 受注登録画面を開いて、編集ができます。

[手配]: 材料や外注への手配/発注ができます。

[情報]: 仕入明細や日報明細の照会ができます。

[指示書]: 製造指示書の印刷ができます。

[JOB管理画面]

【受注】【JOB指示書】

●JOB管理画面で[指示書]の発行ができます。

JOB情報									
物件情報									
登録日:	2004/07/27	JOB番号:	04-00009	区分:	物件				
担当者:	01 竹内 準	得意先:	T001 愛知産業	客先担当:	山田様				
部門:	本社	件名:	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式						
		状況:	受注	確度:		コメント:	緊急先発		

見積書:	見積日付	NO	件名	見積金額	見積原価	受注	作成	印刷
	2004/07/29	002	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,392,500	1,030,600	○	編集	
	2004/07/28	001	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,615,000	1,060,600		複製	
							削除	受注

見積金額:	1390000	円	備考1:	納期の遅延が心配の本件				
予定受注金額:		円	☐ 受注予定日:	2004/08/02	備考2:			
予定実行予算:		円	☒ 売上予定日:	2004/08/31	備考3:			
粗利率:	---	%			備考4:			
					備考5:			

受注情報										
☒ 受注:	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式				編集	手配	情報	指示書	受注日:	2004/08/02
受注金額:	1,392,500	円	売上金額:	0	円	完了日:				
実行予算:	990,300	円	製造原価:	0	円	売上原価:	0	円	入金率:	0
粗利率:	28.88	%	粗利率:	---	%	仕掛率:	0	円	請求率:	1,392,500
請求者:	売上日付	伝票NO	売上金額	売上原価	粗利率	入金	入金日付	入金額	入金率	作成
										編集
										印刷

☐ 完了: 2004/08/02

【JOB管理画面】

- ① [指示書] ボタンを押して指示書発行のダイアログを開きます。
- ② 指示項目を入力して、指示書を印刷します。
入力した項目は記憶されます。

印刷

交付先:

対象:

プリンタ名:

印刷部数:

指示内容

担当者:

発行日:

客先名: 客先担当者:

JOB名:

作業内容:

納期: ☐ 別途指示

設計: ☒ 有 ☐ 無 ☐ 無効

製造: ☒ 有 ☐ 無 ☐ 無効

工事: ☒ 有 ☐ 無 ☐ 無効

【指示書発行ダイアログ】

J O B 指 示 書					04-00009			
本社工場 山田 太郎 殿（印）					2004年 8月 2日			
客 先 名	受知産業	客先担当者		<納期> 2004年 8月 28日				
J O B 名	豊橋工場第37台自動搬送設備一式			<数量> ⑤ , 部				
作 業 内 容				<製造> ⑤ , 部				
				<工事> ⑥ , 部				
実 行 予 算				契 約 金 額	¥ 1,392,000			
				合 計	¥ 990,200			
● 担 当 者	社 長	営 業	→ 元 → 元 → 元 → 元	課 長	保 険・主 任			
完了日 年 月 日								

(経路) 営業担当→所属長→社長→事務→課長→設計担当

J O B完了後 → 設計担当 → 保険・主任 → 課長 → 事務 → 営業担当 → 保管

[受注] [受注の検索]

●メインメニューの「受注」アイコンをダブルクリックして、受注一覧画面を開きます。
登録した受注はこの一覧画面に表示されます。この画面で [受注検索] ボタンを押して受注が検索できます。

受注の削除は、この画面でおこないます

- ① [受注検索] ボタンを押して、検索ダイアログを開きます。
- ② 検索条件を入力して [検索] ボタンを押します。
- ③ 該当する受注が検索画面に表示されます。
- ④ 受注を選択して、[OK] ボタンで受注登録画面を開くことができます。

・月別ホルダー
一番上は年度別
フォルダー

受注

受注(F) 編集(E) 表示(V)

新規作成 設定変更 削除 売上登録 F10: JOB情報 F11: 手配リスト JOB指示書 実行内訳書 受注検索

2004 年度 得意先:

JOB番号	受注日付	販売	件名	得意先	事業所	担当	部門
04-00001	2004/05/13	物件	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	愛知産業	愛知産業豊橋	竹内 準	本社
04-00002	2004/05/18	物件	新工場ライン設備一式	日本商事		竹内 準	本社
04-00003	2004/05/14	物件	本社搬送設備一式	遠州生産設備		石井 宏	本社
04-00004	2004/06/15	物件	日進工場制御ライン一式	前島電気工業		橋本 敏行	名古屋
04-00006	2004/05/14	物件	豊橋工場補助ライン設備一式	愛知産業		竹内 準	本社
04-00007	2004/06/13	物件	本社生産設備更新				
04-00008	2004/07/13	商品	PCサーバ導入				
04-00009	2004/08/02	物件	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式				

2004 年度 2004 年 4 月 2004 年 5 月 2004 年 6 月 2004 年 7 月 2004 年 8 月 2004 年 9 月 2004 年 10 月 2004 年 11 月 2004 年 12 月 2005 年 1 月 2005 年 2 月 2005 年 3 月

件数 = 8 2004 年度

受注の検索

JOB番号	受注日付	販売	件名	得意先
04-00001	2004/05/13	物件	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	愛知
04-00002	2004/05/18	物件	新工場ライン設備一式	日本
04-00006	2004/05/14	物件	豊橋工場補助ライン設備一式	愛知
04-00007	2004/06/13	物件	本社生産設備更新	愛知
04-00008	2004/07/13	商品	PCサーバ導入	日本
04-00009	2004/08/02	物件	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	愛知

検索オプション

☐ 期間 2004/08/02 ~ 2004/08/02

☐ 得意先

☐ 事業所

☐ 部門 本社

☒ 担当者 01 竹内 準

☐ 受注分類 (未指定)

☐ 担当者分類 (未指定)

検索

閉じる

[検索ダイアログ]

[受注一覧画面]

【手配】【手配入力①】

●JOB管理画面で手配リスト画面を開き、必要な部品・材料や外注手配を入力します。

JOB情報

物件情報

登録日: 2004/07/27 JOB番号: 04-00009 区分: 物件

担当者: 01 竹内 洋 得意先: 1001 愛知産業 客先担当: 山田 隆

部門: 本社 件名: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

状況: 受注 確度: コメント: 顧客先取り

見積書	見積日付	NO	件名	見積金額	見積原価	受注	作成	印刷
1	2004/07/29	002	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,392,500	1,030,600	○	編集	
2	2004/07/28	001	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,615,000	1,060,600		複写	

見積金額: 1,390,000 円

予定受注金額: 円

予定実行予算: 円

粗利率: %

備考1: 納期短縮が成約のキートン

備考2:

備考3:

備考4:

備考5:

受注情報

受注: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式 編集 手配 情報 指示書 受注日: 2004/08/02

受注金額: 1,392,500 円 売上金額: 0 円

実行予算: 990,900 円 製造原価: 0 円 売上原価: 0 円 入金残: 0 円

粗利率: 28.88 % 粗利率: % 仕掛残: 0 円 請求残: 1,392,500 円

請求書	売上日付	伝票NO	売上金額	売上原価	粗利率	入金	入金日付	入金額	入金残	作成	印刷
										編集	
										削除	

完了: 2004/08/03 OK キャンセル

【JOB管理画面】

① [手配] ボタンを押して、手配リスト画面を開きます。
②受注の明細行 (仕掛) が複数あるときは、選択画面が開くので、どれかを選択します。(1行だけのときは、直接に手配リスト画面が開きます)

受注明細の選択

JOB番号: 04-00009

仕掛	品名	品番	品名	品番	仕掛	仕掛
1	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	AMC50	1. 新工場自動制御設備製作No1			仕掛
2	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	AMC50	2. 新工場自動制御設備製作No2			仕掛

OK キャンセル

【選択ダイアログ】

手配リスト

JOB番号: 04-00009 品名: 1. 新工場自動制御設備製作No1 型式: 品番: 客先注番: 完成予定日: 2004/08/25

手配リストの印刷 注文書の発行

NO	仕掛	品名	品番	仕掛	数量	単位	備考	手配	情報

F1: 上へ F2: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10: 手配 F11: 保存 F12: 参照 閉じる

【手配リスト画面】

【手配】【手配入力②】

●手配リスト画面に手配データを入力します。部品や外注への[発注] 手配と在庫からの[払出] 手配が指示できます。発注や納品の状況も表示されます。他の見積や手配リストを参照して入力もできます。

受注情報

手配データ

手配リストが印刷できます

手配リスト										
JOB番号		品名		型式・仕様		客先注番		完成予定日		
04-00009		1.新工場自動制御盤製作No1						2004/08/25		手配リストの印刷(P) 注文書の発行
NO	メーカー	型番	品名	仕様	数量	単位	備考	手配	情報	
001		BOX:350W400H170D	BOX屋内タイプ		1	式		発注	希望納期:2004/08/18	
002	三菱電機	A0J2E56DR	入出力エット		1	個		発注	希望納期:2004/08/09	
003	三菱電機	A0J2HCPU	シーケンスCPU		1	個		発注	希望納期:2004/08/09	
004	三菱電機	FX1N25	シーケンス		1	個		発注	希望納期:2004/08/09	
005	三菱電機	FX2N40	シーケンス		4	個		発注	希望納期:2004/08/09	
006		BOX:600w600H250D	BOX:屋外タイプ		1	式		発注	希望納期:2004/08/18	
007	三菱電機	A0J2E56DR	入出力エット		1	個		払出	希望納期:2004/08/10	
008	三菱電機	A1S35B	シーケンス基本ユニット		2	個				
009	三菱電機	A0J2HCPU	シーケンスCPU		2	個				

F6: 上へ F7: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10: 手配 F11: 保留 F12: 参照 閉じる

状況によりメッセージが変化します。
未手配/手配済/発注済/納品済

【手配リスト画面】

① [追加] ボタンを押して手配品を入力します

② 行を選択して手配を指示します。
[発注] または在庫の [払出] が指示できます。

見積や手配リストからデータの取込みができます

【手配】 手配データの参照入力

●前頁の手配リスト画面で [参照] ボタンを押して、見積や他の手配から手配データの参照入力できます。

●他の物件の手配リストの参照

手配品目 参照先の選択

参照先

☒ 手配リストを参照する

☐ 見積書を参照する

OK キャンセル

他の物件を選択します。

受注の選択

受注先	JOB番号	品名	日付	金額	仕様
豊田産業	J04-0000	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	2004/06/02	1,392,500	○
遠州生産設備	J04-0000	本社生産設備更新	2004/06/13	1,750,000	○
日本橋市	J04-0000	豊橋工場補助ライン設備一式	2004/06/14	1,061,000	○
浜名工業	J04-0001	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	2004/06/13	1,700,000	○
浜松市役所					
前島電気工業					
三輪製鉄					
メイテック					

OK キャンセル

●見積書の参照

手配品目 参照先の選択

参照先

☐ 手配リストを参照する

☒ 見積書を参照する

OK キャンセル

受注に紐付きの見積が開きます。
他の見積を開くこともできます。

見積明細のコピー

見積番号: J04-00009 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式

見積書

- 1. 新工場自動制御盤製作No1
 - 1.1 盤製作(屋内タイプ) BO-4525
 - BOX屋内タイプ
 - 1.2 機材費
 - 入出力ユニット
 - シーケンサCPU
 - シーケンサ
 - シーケンサ
- 2. 新工場自動制御盤製作No2
 - 2.1 盤製作(屋外タイプ) BO-4777
 - BOX屋外タイプ
 - 2.2 機材費
 - 入出力ユニット
 - シーケンサ基本ベース
 - シーケンサCPU

OK キャンセル

必要な範囲を手配入力画面に取り込むことができます。

【発注】 注文書作成①

●手配リスト画面で注文書の発行ができます。

①対象の行を選択します。

② [注文書の発行] ボタンを押して、注文書画面 (次頁) を開きます。

[illegible]

【手配リスト画面】

【発注】【注文書作成②】

●手配リスト画面で選択した行が注文書の明細行にセットされます。

①仕入先を入力します。

注文書

仕入先: 568 アール電子 (伝票日付: 2004/08/18, 伝票番号:)

仕入先: (未指定) 株式会社アール電子 (設定)

担当: 21 山田 太郎

部門: 本社工場

納入先: (設定)

納品場所が入力できます。

NO	型番/品名	メーカー/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	備考	税	希望納期	JOB番号	品名
1	A0J2E56DR 入出力ユニット	三菱電機	1.00	個	170000	170000		外	2004/08/09	04-00009	1.新工場自動制御盤製作No1
2	A0J2HCPU シーケンサCPU	三菱電機	1.00	個	19800	19800		外	2004/08/09	04-00009	1.新工場自動制御盤製作No1
3	FX1N25 シーケンサ	三菱電機	1.00	個	11000	11000		外	2004/08/09	04-00009	1.新工場自動制御盤製作No1
4	FX2N40 シーケンサ	三菱電機	4.00	個	14800	59200		外	2004/08/09	04-00009	1.新工場自動制御盤製作No1
					合計	260000					

明細行

行の訂正・行削除ができます。

仕入単価が登録してあれば表示されます。

JOB番号に紐付けされています。

納期・価格回答下さい。

概要

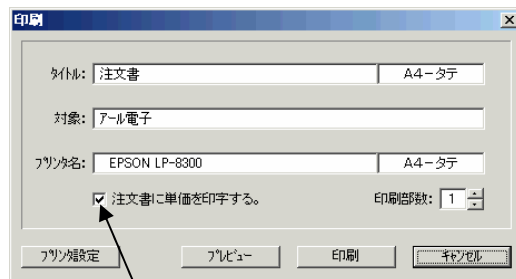
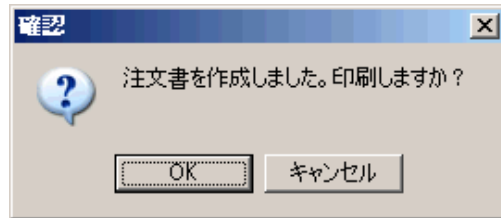
F6: 上へ F7: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10 F11 F12: 単価 OK キャンセル

【注文書画面】

【F12:単価】 ボタンを押すと。過去の仕入単価の履歴が参照できます。

[発注] [注文書印刷]

●注文書を登録すると続けて、印刷することができます。



単価:非表示にもできます



注文書 2004/08/23 No. 00000022

株式会社アール電子 様

本社工場
〒110-0110 東京都港区新橋1-1-1
TEL: 03-222-2222 FAX: 03-222-2223

下記のとおり御注文申し上げます

□消費税等 () % 込み 単位です
□消費税等 () % 込み 単位です

担当 山田 太郎 (1/1)

品名	数量	単価	希望納期/日数	JOB番号
1 入出力ユニット	1 個	¥170,000	8/9	04-00009
2 A0-2460R	1 個	¥18,800	8/9	04-00009
3 A0-2460R	1 個	¥11,000	8/9	04-00009
4 A0-2460R	4 個	¥14,800	8/9	04-00009
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				

納入先

納期・価格両方下さい。

発注部門名の表示

発注担当者名の表示

JOB番号の表示

摘要欄

納品場所の表示

【発注】【発注一覧画面】

●メインメニューの「発注」アイコンをダブルクリックして、発注一覧画面を開きます。
作成した注文書はこの一覧画面に表示されます。この画面では“受注に紐付けない”注文書の作成、注文書の編集・削除・印刷ができます。

受注に紐付けない注文書の作成ができます

JOBリストから注文書の作成ができます

注文書の印刷ができます

[illegible]

注文書

【発注一覧画面】

【仕入】 [仕入一覧画面]

「新規作成」ボタンを押して仕入伝票を直接に登録することができます。	「発注リスト」ボタンを押して、注文書（発注データ）から仕入伝票に登録することができます。
---	--

伝票一覧

【仕入一覧画面】

【仕入】【注文書の参照仕入】

●仕入一覧画面で注文書（発注データ）を参照して仕入伝票の登録ができます。

①仕入一覧画面の[発注リスト] ボタンを押して発注リスト画面を開きます。

仕入

仕入の 編集

新規作成 設定変更 印刷 発注リスト

2004 年度

2004 年 4 月
2004 年 5 月
2004 年 6 月
2004 年 7 月
2004 年 8 月
2004 年 9 月
2004 年 10 月
2004 年 11 月
2004 年 12 月
2005 年 1 月
2005 年 2 月
2005 年 3 月

仕入先:	仕入元:	部門:	金額:
伝票日付	伝票番号	納品番号	コスト

待数 = 0 2004 年 4 月

【仕入一覧画面】

②仕入先を選択すると
画面右欄に発注データが表示されます

③発注データを選択し[仕入登録] ボタンを押して、
仕入伝票を作成します

発注リスト

開じる 仕入登録

部門: 本社工場

コード	仕入先	JOB番号	メーカー	型番	品名	数量	単位	備考	納期
04-00004	三菱電機	A0J2E56DR			入出力ユニット	1.00	個		2004/06
04-00004	三菱電機	A0J2HCPU			シーケンサCPU	2.00	個		2004/06
04-00004	三菱電機	FX1N26			シーケンサ	2.00	個		2004/06
04-00004	三菱電機	FX2N40			シーケンサ	2.00	個		2004/06

発注データ

仕入伝票を登録するとここから消えるので
ここには仕入れ未検収の発注データが表示されています。

【発注リスト画面】

【仕入】【仕入伝票】

●仕入伝票の登録画面です。発注データを参照して仕入伝票を開いた場合は、発注データの内容がセッ
トされます。

**担当者を入力すると
部門名が表示されます。
(部門別の仕入集計可)**

仕入伝票									
仕入先	4858 アール電子	伝票日付	2004/08/25	取引区分	買掛				
	(未指定)	伝票番号		税処理	支払単位				
担当	21 山田 太郎	納品番号							
部門	本社工場	納入先		支払明細					

NO	型番/品名	メーカー/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	備考	税	区分	科目	JOB番号	品名
1	A0J2E56DR 入出力ユニット	三菱電機	1.00	個	170000	170000		外	仕入	直接材料費	04-00004	新工場自動制御盤製作
2	A0J2HCPU シーケンサCPU	三菱電機	2.00	個	19800	39600		外	仕入	直接材料費	04-00004	新工場自動制御盤製作
3	FX1N25 シーケンサ	三菱電機	2.00	個	11000	22000		外	仕入	直接材料費	04-00004	新工場自動制御盤製作
					小計	231600						

摘要	内税額	0	外税額	支払時に課税	合計	231,600
----	-----	---	-----	--------	----	---------

F6: 上へ F7: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10 F11 F12: 単価 OK キャンセル

明細行

内容訂正・行削除ができます。
削除した行は発注データに戻ります

JOB番号が入ります。
NO有り: 仕入金額が直接にJOB (仕掛) の
製造原価に入ります。
NOなし: 在庫に入ります。

【仕入伝票画面】

【払出】 【払出一覧画面】

●メインメニューの「払出」アイコンをダブルクリックして、払出一覧画面を開きます。登録した払出伝票はこの一覧画面に表示されます。この画面では払出手配データを参照して払出伝票の登録ができます。また、手配データがなくても直接に払出伝票を登録することもできます。

[新規作成] ボタンを押して払出伝票を直接に登録することができます。

「JOBリスト」ボタンを押して、手配データから払出伝票を登録することができます。

[illegible]

【払出一覧画面】

【払出】【手配データの参照払出】

●払出一覧画面で払出手配データを参照して払出伝票の登録ができます。

①払出一覧画面の「JOBリスト」ボタンを押して払出リスト画面を開きます。

The screenshot shows the '払出' (Payment) window. On the left is a tree view of months from 2004 to 2006. The main area is a table with columns: 伝票日付 (Invoice Date), 伝票番号 (Invoice Number), 担当者 (Handler), JOB番号 (JOB Number), 品名 (Item Name), and 金額 (Amount). The 'JOBリスト' button is located in the top right corner of the window.

【払出一覧画面】

②JOBを選択すると画面右欄に払出手配データが表示されます

The screenshot shows the '払出手配リスト' (Payment Item List) window. It has a menu bar with '開じる' (Open), '払出登録' (Payment Registration), '発注手配' (Order Item), and '手配取消' (Cancel Item). Below the menu is a header row with columns: JOB番号 (JOB Number), 品名 (Item Name), メーカー (Manufacturer), 型番 (Model Number), 品名 (Item Name), 数量 (Quantity), 単位 (Unit), and 備考 (Remarks). The table contains two rows of data:

JOB番号	品名	メーカー	型番	品名	数量	単位	備考
04-00009	1.新工場自動制御盤製作No1	三菱電機	A0J2HCPU	シーケンサCPU	2.00	個	
		三菱電機	A1S35B	シーケンサ基本ベース	2.00	個	

手配データ

払出伝票を登録するところから消えるので未払出の手配データが表示されています。

【払出リスト画面】

[払出] [払出伝票]

●払出伝票の登録画面です。手配データを参照して開いた場合は、伝票の内容はセットされています。

担当者を入力すると
部門が表示されます。

JOB番号を入力します。

明細行

払出伝票									
担当	1 山田 太郎		伝票日付	2004/08/25					
部門	本社工場		伝票番号	00000001					
JOB番号	4-00009			件名	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式			得意先	愛知産業
納期	2004/08/25	型番	AM258	品名	1.新工場自動制御盤製作No1			状況	仕掛
								完成日	2004/08/25 予定
NO	型番/品名	メーカー/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	備考	科目	
1	A0J2HCPU シーケンスCPU	三菱電機	2.00	個	19800	39600		直接材料費	
					合計	39600			
摘要									
F6: 上へ F7: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10 F11 F12 OK キャンセル									

品目に記録されている在庫払出単価 (平均単価)
が原価として表示されます。

[払出伝票画面]

【日報】【日報入力①】

- メインメニューの「日報」アイコンをダブルクリックして、画面を開きます。
この画面では、担当者ごとに日報を入力します。

●全員の日報データを
CSVファイルに出力できます。

①担当者を入力します

日報

日報(E) 編集(E)

設定変更 削除 作業実績

2004 年度 担当者: 11 金子 剛

日付	通常 (H)	残業 (H)	備考
2004/08/01(日)			
2004/08/02(月)			
2004/08/03(火)			
2004/08/04(水)			
2004/08/05(木)			
2004/08/06(金)			
2004/08/07(土)			
2004/08/08(日)			
2004/08/09(月)			
2004/08/10(火)			
2004/08/11(水)	8.00		
2004/08/12(木)	8.00		
2004/08/13(金)	8.00		
2004/08/14(土)			
2004/08/15(日)			
2004/08/16(月)			
2004/08/17(火)			
2004/08/18(水)			
2004/08/19(木)			
2004/08/20(金)			
2004/08/21(土)			
2004/08/22(日)			
2004/08/23(月)			
2004/08/24(火)			
2004/08/25(水)			
2004/08/26(木)			
2004/08/27(金)			
2004/08/28(土)			
2004/08/29(日)			
2004/08/30(月)			
2004/08/31(火)			

2004 年 8 月

カレンダー

②日付行をクリックして日報入力画面を開きます (次頁)

【日報】【日報入力②】

●作業日報を入力します。入力した日報データは、個別製造原価と個人別日報予実績に集計されます。

日報入力画面のスクリーンショット。担当: 11, 金子 剛, 日付: 2004/08/13(金)。

NO	作業コード	作業名称	通常(H)	残業(H)	JOB番号	品名	型番
1	01	設計	8.00		04-00007	豊橋第2ライン自動制御盤製作	AM258
合計			8.00	0.00			

備考欄: [備考]

操作ボタン: F6:上へ, F7:下へ, F8:追加, F9:削除, F10, F11, F12:一覧, OK, キャンセル

【日報入力画面】

担当JOB一覧画面のスクリーンショット。担当: 11, 金子 剛, 日付: 2004年8月13日, 通常(H): 8.00, 残業(H): 0.00, 合計(H): 8.00。

JOB番号	行	品名	型式・仕様	完成予定	完成まで	予定(H)	今日(H)	累計(H)	残J(H)	残J(%)
04-00007	1	豊橋第2ライン自動制御盤製作		2004/10/31	79日	40.00	8.00	24.00	16.00	40.00

科目別集計表:

コード	作業	通常(H)	残業(H)	科目	予定(H)	今日(H)	累計(H)	残J(H)	残J(%)
J01	設計	8.00		設計費	40.00	8.00	24.00	16.00	40.00

操作ボタン: 追加, 編集, 削除, 閉じる

【担当JOB一覧画面】

作業コードテーブルのスクリーンショット。

名称	コード	科目	説明
設計	01	設計費	
製作工程1	021	製造費(工程No1)	
製作工程2	022	製造費(工程No2)	
組付工事	031	施工費	
現地調査	032	施工費	

操作ボタン: OK, キャンセル

【作業コードテーブル】

社員設定変更画面のスクリーンショット。

名称: 青山 茂
 コード: 004
 部門: 掛川事業所
 分類: 15設計FA
 説明:

適用日	通常@/H	残業@/H
2002/7/23	2.900	2.900
2002/8/1	3.870	3.870

操作ボタン: 追加, OK, キャンセル

【社員テーブル】

作業コードテーブルに作業名が登録できます。

作業を集計する科目を設定します。

日報の作業時間×社員テーブルの単価で原価が計算されます。

【売上】【受注の売上登録 ①】

●JOBが完成したら、受注画面で完成を入力します。

①JOB管理画面で受注の【編集】ボタンを押して、
受注画面を開きます。

JOB情報

登録日: 2004/07/27 JOB番号: 04-00009 区分: 物件

担当者: 01 竹内 準 得意先: 愛知産業 専任担当: 江田 博

部門: 本社 件名: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式 状況: 受注 備注: 特命先取

見積日付	NO	件名	見積金額	見積原価	受注
2004/07/29	002	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,392,500	1,030,600	
2004/07/28	001	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,015,000	1,030,600	

見積金額: 1,390,000 円 予定受注金額: 円 受注予定日: 2004/08/25

予定実行予算: 円 売上予定日: 2004/08/31 粗利率: %

備考1: 内訳の宛先が宛先の不明

備考2: 備考3: 備考4: 備考5:

受注情報

受注: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式 編集 手配 情報 指示書 受注日: 2004/08/25

受注金額: 1,392,500 円 売上金額: 0 円 実行予算: 390,300 円 製造原価: 677,600 円 売上原価: 0 円 入金税: 0 円

粗利率: 28.68 % 粗利率: % 仕掛税: 677,600 円 請求税: 1,392,500 円

請求書	売上日付	伝票NO	売上金額	売上原価	粗利率	入金	入金日付	入金税	入金税

完了日: 2004/08/25 OK

【JOB管理画面】

②受注画面の明細行の完成欄をクリックしてダイアログを開き
完成を入力します。

受注

得意先: 0001 愛知産業 受注日付: 2004/08/02 見積番号: 04-00009

JOB番号: 04-00009 客先注番: 分類: (未指定) 販売区分: 物件

担当: 01 竹内 準 納入先: 完成日: 2004/08/25

部門: 本社

件名: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式 摘要:

NO	型番/品名	メーカー/型式/仕様	数量	単位	単価	金額	開始	完成	製造原価	売上	原単価	売上原価	粗利率
1	AM258		1.00	式		328500	2004/08/02	2004/08/25	677600				--.-%
2	AM258		1.00	式		464000	2004/08/02	2004/08/25	0				--.-%

見積金額: 1,392,500 受注金額: 0 100.00%

見積原価: 1,030,600 実行予算: 390,300 仕掛税高: 677,600

完了日: 2004/08/25

F6: 上へ F7: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10: 実行

【受注画面】

完成状況

☒ JOBを完成する

2004/08/25

OK キャンセル

【売上】【受注の売上登録②】

●完成入力した受注から売上傳票を作成します。

JOB情報

物/件情報
 登録日: 2004/07/27 JOB番号: 04-00000 区分: 物件
 担当者: 01 竹内 準 得意先: 1001 愛知産業 客先担当: 山田様
 部門: 本社 件名: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式 状況: 受注 備注: 顧客先取り

見積書	見積日付	NO	件名	見積金額	見積原価	受注
2004/07/29	002	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,282,500	1,030,800	○	
2004/07/29	001	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1,015,000	1,060,800		

見積金額: 1,390,000 円
 予定受注金額: 円
 予定実行予算: 円
 粗利率: --- %

備考1: 内期の粗利が65%の予定
 備考2: 備考3: 備考4: 備考5:

受注情報
☒ 受注: 豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式 編集 手配 情報 指示書 受注日: 2004/08/02
 受注金額: 1,392,500 円 売上金額: 0 円
 実行予算: 930,900 円 製造原価: 877,800 円 売上原価: 0 円 入金残: 0 円
 粗利率: 28.88 % 粗利率: --- % 仕掛残: 877,800 円 請求残: 1,392,500 円
 請求書: 売上日付 得意NO 売上金額 売上原価 粗利率 入金 入金日付 入金残 入金残

完了: 2004/08/25 OK キャンセル

【JOB管理画面】

①JOB管理画面の請求の【作成】ボタンを押すと、売上傳票が開きます。

売上傳票

得意先: 1000000001 愛知産業 登録日付: 2004/07/07 取引区分: 売掛
 (未指定) 伝票番号: 伝票区分: 物件 税別: 請求単位: 税別
 得意先: 愛知産業株式会社 設定 客先注番: 03-00001
 担当: 竹内 準 納入先: 請求書: 03-00001

NO	品名/仕番	メーカー/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	備考	税区分	原価	売上原価	粗利率
1	自動搬送設備 LPO1		1.00	式		1115000		外 売上	883600	28.75%	
小計						1115000			883600	28.75%	
内税額						0					
外税額											
請求時に課税											
合計						1,115,000					

F8: 売上へ F7: 下へ F9: 追加 F5: 削除 F10 F11: 受注 F12: 見積 OK キャンセル

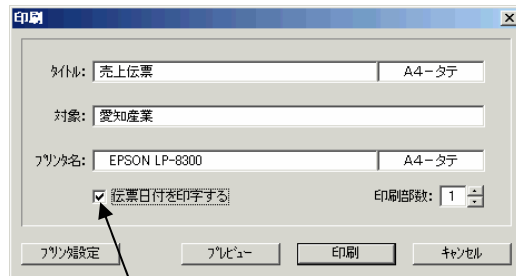
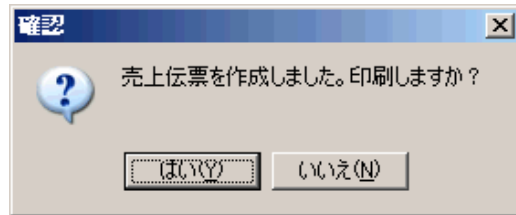
【売上傳票画面】

②売上傳票の明細行には受注行 (完成登録した行) がセットされています。
 [OK] ボタンを押して、売上傳票を登録します

製造原価が売上原価にセットされることにより、粗利が把握できます。

[売上] [売上传票の印刷]

●売上传票を登録すると続けて、印刷することができます。



伝票日付を印刷しないこともできます

請求書

納品書

受領書

市販のレーザープリンタ用紙 (ミシン目入り) がご利用できます

[売上] [売上传票一覧画面]

●メインメニューの「売上」アイコンをダブルクリックして、売上一覧画面を開きます。
作成した売上传票はこの一覧画面に表示されます。この画面では、売上传票の編集・削除・印刷のほか
に“受注に紐付けない”売上传票の作成ができます。

受注に紐付けない売上传票の
作成ができます

売上传票の印刷ができます

伝票日付	伝票番号	販売	印刷	コード	得意先	担当	部門	JOB番号	金額
2004/05/31	00000005	物件		1001	愛知産業	竹内 準	本社	04-00001	1,785,000
2004/05/31	00000006	物件		1004	日本商事	竹内 準	本社	04-00002	1,135,050
2004/05/31	00000007	物件		1001	愛知産業	竹内 準	本社	04-00006	1,135,050
2004/05/31	00000008	物件		1003	遠州生産設備	石井 宏	本社	04-00003	1,135,050

伝票一覧

[売上一覧画面]

【請求】 請求一覧画面

●売掛メニューの「請求」アイコンをダブルクリックして請求一覧画面を開きます。売上传票と入金伝票を締めて、合計請求書を作成します。得意先テーブルで設定した締め日ごとに一括作成できます。得意先ごとの個別作成もできます。

●一括作成ができます。

●請求書を印刷します。

●個別作成ができます。

請求 (F) 編集 (E)

新規作成 設定変更 削除 一括作成 請求書

2002 年度

得意先:

伝票日付	伝票番号	得意先	コード	前回請求額	入金額	相殺額	繰越額	売上額	消費税	今回請求額
2002/10/20	00000246	エ・イ・アイ	1407	194,250	194,250	0	0	0	0	0
2002/10/20	00000247	テ・コ・ホ・レ・ジョン	4404	4,683,379	1,920,230	0	2,763,149	0	0	2,763,149
2002/10/20	00000248					0	1,894,620	0	0	1,894,620
2002/10/20	00000249					0	-11,027,426	3,383,490	169,175	-7,474,761
2002/10/20	00000250					0	-24,570	0	0	-24,570
2002/10/20	00000251					0	334,331	17,320	896	353,147
2002/10/20	00000252					0	0	10,000,000	500,000	10,500,000
2002/10/20	00000253					0	2,407,545	257,700	12,885	2,678,130
2002/10/31	00000255					0	0	900,000	45,000	945,000

年月: 2002年 2月 締め日: 末 日 集計

請求書の一括作成

名称	コード	売上	入金
☐ ネットプラス	000		
☒ 株式会社	F001		
☐ 東海技研	F002		
☒ 県土木事務所	K001	1	
☒ ホームセンター	P001	1	
☐ 製品本部随掛	P999		
☐ 東京商事	S001		
☐ 商品本部随掛	S999		

OK キャンセル

件数 = 9 2002 年 10 月

請求書

得意先の締め日ごとに一括作成できます。

(参考) 請求書を作成すると、締め日以前の売上传票と入金伝票は入力や変更ができないようにロックされます。たとえば、経理で請求書を作成した後に、他の部門で、知らずに売上传票を変更することが無いようにするためです。伝票訂正が必要ならば、一旦請求書を削除します。

【請求】[合計請求書印刷]

レーザープリンタ用紙がご利用できます

今回売上欄

【入金】【入金伝票】

●売掛メニューの「入金」アイコンをダブルクリックして入金伝票を入力します。合計請求書の消込み機能および売上传票の消込み機能があります。

入金伝票

得意先: 1001 愛知産業 伝票日付: 2004/09/22 伝票番号:

請求書	加ア	NO	区分	金融機関	金額	手数料	摘要	JOB番号	件名
日付	2004/05/31	1	振込	UFJ銀行 浜松支店	2919500	550			
番号	00000011								

入金予定

日付	金額
2004/06/30	2,920,050

入金額

今回	合計	残高
2,920,050	2,920,050	0

入金区分 **入金金額** **当社負担振込手数料**

合計 2,919,500

備考

F6: 上へ F7: 下へ F8: 追加 F9: 削除 F10: 請求書 F11: 売上传票 OK キャンセル

請求書

入金予定

【入金伝票画面】

該当する合計請求書を選択します。

該当する売上传票を選択します。

請求書リスト

入金予定日	請求日付	請求番号	請求額	入金額	入金残高
2004/10/31	2004/08/31	00000509	1,615,557	0	1,615,557
2004/09/30	2004/07/31	00000479	905,757	0	905,757
2004/08/31	2004/06/30	00000463	2,494,827	2,494,827	0
2004/07/31	2004/05/31	00000447	404,514	404,514	0
2004/06/30	2004/04/30	00000437	1,286,250	1,286,250	0
2004/05/31	2004/03/31	00000415	1,564,500	1,564,500	0
2004/04/30	2004/02/29	00000404	630,000	630,000	0
2004/03/31	2004/01/31	00000382	130,568	130,568	0
2004/02/29	2003/12/31	00000373	4,798,500	4,798,500	0
2004/01/31	2003/11/30	00000357	0	0	0
2003/11/30	2003/09/30	00000326	367,500	367,500	0
2003/10/31	2003/08/31	00000325	210,000	210,000	0
2003/09/30	2003/07/31	00000323	4,080,720	4,080,720	0
2003/08/31	2003/06/30	00000321	0	0	0
2003/07/31	2003/05/31	00000317	420,000	420,000	0
2003/06/30	2003/03/31	00000267	495,600	495,600	0
2003/05/31	2003/02/28	00000251	0	0	0
2003/04/30	2002/12/31	00000226	367,500	367,500	0
2003/03/31	2002/11/30	00000214	2,310,000	2,310,000	0

☐ JOB番号のある売上传票から入金明細を作成 入金区分:

OK キャンセル

売上传票入金確認

得意先	伝票日付	JOB番号	件名	伝票番号	摘要	売上額	入金額	入金残高	入金日
1001	2004/05/31	04-00006	豊成工業株式会社 豊成第一工場一式	00000008	売上	1195000	0	1195000	2004/05/02
1001	2004/05/31	04-00006	豊成工業株式会社 豊成第一工場一式	00000007	売上	1130000	0	1130000	2004/05/02
1001	2004/05/05	04-00009	豊成工業株式会社 豊成第二工場一式	00000011	売上	974025	974025	0	

入金残高がゼロになった売上伝票は消込みされます。

入金額: 2,920,050

登録 キャンセル

【入金】 [入金予定レポート]

●入金で合計請求書の消し込み入力をしておけば入金予定日ごとの入金額の確認が簡単にできます。

入金予定日順に
表示されます。

入金予定表								
入金予定表(E) 編集(E)								
印刷								
期間: 2002/10/01~2003/01/31			分類: すべて					
コード	得意先	伝票番号	伝票日付	売上額	消費税	請求額	入金額	請求残高
	(小計)			41,700	2,085	43,785	43,785	0
	【 2002/12/20 】							
041	東海精密	00000216	2002/11/30	414,000	20,700	434,700	434,700	0
	(小計)			414,000	20,700	434,700	434,700	0
	【 2002/12/31 】							
010	教職員組合	00000213	2002/11/30	0	0	0	0	0
019	浜松商事	00000210	2002/10/31	20,000	1,000	21,000	21,000	0
020	名古屋商会	00000211	2002/10/31	0	0	0	0	0
021	静岡工業	00000212	2002/10/31	90,000	4,500	94,500	94,500	0
029	浜松TP技術	00000206	2002/11/25	130,000	6,500	136,500	136,500	0
030	浜松TP資材	00000207	2002/11/25	6,800	340	7,140	7,140	0
073	中部	00000221	2002/12/20	31,400	1,570	32,970	32,970	0
	(小計)			278,200	13,910	292,110	292,110	0
	【 2003/1/1 】							
022	池上製作	00000204	2002/11/20	26,400	1,320	27,720	27,720	0
	(小計)			26,400	1,320	27,720	27,720	0
	【 2003/1/5 】							
032	TKBF	00000208	2002/11/25	41,700	2,085	43,785	43,785	0
	(小計)			41,700	2,085	43,785	43,785	0
	【 2003/1/10 】							
048	石井産業	00000217	2002/11/30	0	0	0	0	0
	(小計)			0	0	0	0	0
	【 2003/1/20 】							
041	東海精密	00000230	2002/12/31	2,386,000	119,300	2,505,300	2,505,300	0
	(小計)			2,386,000	119,300	2,505,300	2,505,300	0
	【 2003/1/31 】							
020	名古屋商会	00000214	2002/11/30	2,200,000	110,000	2,310,000	0	2,310,000
021	静岡工業	00000215	2002/11/30	200,000	10,000	210,000	0	210,000
029	浜松TP技術	00000222	2002/12/25	130,000	6,500	136,500	0	136,500
029	浜松TP技術	00000228	2002/12/31	0	0	0	0	0
030	浜松TP資材	00000223	2002/12/25	6,800	340	7,140	0	7,140
030	浜松TP資材	00000229	2002/12/31	0	0	0	0	0
031	浜松TP管理	00000219	2002/12/12	148,000	7,400	155,400	0	155,400
073	中部	00000234	2003/1/20	31,400	1,570	32,970	0	32,970
201	〆〆〆	00000218	2002/11/30	0	0	0	0	0
	(小計)			2,716,200	135,810	2,852,010	0	2,852,010
	【 合計 】			10,874,785	543,739	11,418,524	8,568,514	2,852,010

入金済

入金予定

行数 = 80

[売掛]

●売掛メニューの「売掛管理」アイコンをダブルクリックして売掛画面を開きます。
この画面では売上傳票と入金伝票を月次で締めて売掛金残高を確定します。過去月の売掛金残高も記録されています。

②残高を確定します。

●残高が修正できます。

●売掛金管理表が印刷できます。

①月を指定します。

売掛管理

売掛管理(E) 編集(E)

残高確定 残高クリア 残高修正 売掛金管理表

年月: 2002年10月 分類: (すべて)

得意先	コード	前月残高	入金額	相殺額	繰越残高	売上額	消費税	当月残高
ネットプラス	000							
ネットプラス	F001					1,500,000	75,000	1,575,000
東海技研	F002							
県土木事務所	K001							
HOMC商事	P001							
製品本部随附掛	P999							
東京商事	S001							
商品本部随附掛	S999							
【 合計 】		0	0	0	0	1,500,000	75,000	1,575,000

件数 = 8

得意先別に
残高を表示

(参考) 売掛金残高を確定すると、締日以前の売上傳票と入金伝票は入力や変更ができないようにロックされます。たとえば、経理で処理した後に、他の部門で、知らずに売上傳票を変更することが無いようにするためです。伝票訂正が必要ならば、一旦売掛金残高をクリアします。

【支払】【支払一覧画面】

●買掛メニューの「支払」アイコンをダブルクリックして支払一覧画面を開きます。仕入伝票と出金伝票を締めて、支払明細を作成します。仕入先テーブルで設定した締め日ごとに一括作成できます。仕入先ごとの個別作成もできます。

●一括作成ができます。

●個別作成ができます。

伝票日付	伝票番号	仕入先	コード	前回支払額	出金額	相殺額	繰越額	仕入額	消費税	今回支払額
2002/10/31	00000190	アイ製作	002	597,285	0	0	597,285	53,330	2,667	653,282
2002/10/31	00000191	金子商会	008	0	0	0	0	33,972	1,699	35,671
2002/10/31	00000192	アサヒ	015	0	0	0	0	35,160	1,758	36,918
2002/10/31	00000193						103,950	99,000	4,950	207,900
2002/10/31	00000194						10,061,770	166,050	8,303	10,236,123
2002/10/31	00000195						671,714	13,460	673	685,847
2002/10/31	00000196						49,844	14,100	705	64,649
2002/10/31	00000197						-156,653	83,730	4,187	-68,736
2002/10/31	00000198						-16,564	3,000	150	-13,414
2002/10/31	00000199						82,580	83,500	4,175	150,255
2002/10/31	00000200						225,540	190,100	9,505	425,145
2002/10/31	00000201						1,948,638	216,836	10,847	2,176,421
2002/10/31	00000202						0	680,000	34,000	714,000
2002/10/31	00000203								16,737	4,546,987

支払データ

締め日ごとに一括作成できます。

(参考) 支払明細書を作成すると、締め日以前の仕入伝票と出伝票は入力や変更ができないようにロックされます。たとえば、経理で締めた後に、他の部門で、知らずに仕入伝票を変更することが無いようにするためです。伝票訂正が必要ならば、一旦支払明細書を削除します。

【支払】【支払明細書画面】

●仕入先の請求額と支払金額が異なる場合には、支払明細画面で内容を確認できます。

仕入伝票

仕入伝票

支払明細

仕入先	008 金子商会	伝票日付	2002/10/31	支払日	支払額
	金子商会 掛川支店 設定		伝票番号 00000191	2002/11/30	35,871

前回締日	前回支払額	出金額	相殺額	繰越残高	仕入額	消費税	今回支払額
	0	0	0	0	33,972	1,699	35,871

日付	伝票番号	行	型番/品名	メーカー/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	備考
2002/10/04	00001239	1	10	三菱電機					
			ノーヒューズブレーカ	NF30CS 2P	1.00	個	1015.00	1,015	
		2	5	三菱電機					
			サーキットプロテクタ	CP30BA 1P	1.00		1100.00	1,100	
		3	20	和泉電気					
2002/10/17	00001254		直流電源	PS3N-D24A1CN W/PS9Z	1.00	個	5110.00	5,110	
		4	5	和泉電気					
			表示灯	AC SLD44	1.00	個	2765.00	2,765	
		1	10	三菱電機					
			ノーヒューズブレーカ	NF30CS 2P	1.00	個	1015.00	1,015	
		2	10	三菱電機					
			ノーヒューズブレーカ	NF30CS 2P	1.00	個	1015.00	1,015	
		3	5	三菱電機					
			サーキットプロテクタ	CP30BA 1P	2.00	個	1100.00	2,200	
		4	5	三菱電機					
			サーキットプロテクタ	CP30BA 1P	2.00	個	1100.00	2,200	
	5	10	和泉電気						
			セレクトスイッチ	ASS210N	2.00	個	581.00	1,162	
		6	20	和泉電気					
			直流電源	PS3N-B24A1CN W/PS9Z	1.00	個	3160.00	3,160	
摘要 小計								33,972	

F6:編集
F7
F8:追加
F9:削除
F10
F11
F12
OK
キャンセル

【出金】【出金伝票】

●買掛メニューの「出金」アイコンをダブルクリックして出金伝票を入力します。支払明細の消込み機能があります。

【出金】【出金予定レポート】

- 出金で支払明細の消し込み入力をしておけば出金予定日ごとの出金額の確認が簡単にできます。

出金予定日順に
表示されます。

出金予定表								
出金予定表(F) 編集(E)								
印刷								
期間: 2004/04/01~2004/09/30			分類: すべて					
コード	仕入先	伝票番号	伝票日付	仕入額	消費税	支払額	出金額	支払
	【 2004/06/30 】							
233	愛電	00000003	2004/05/31	261,200	13,060	274,260	274,260	
4789	アオイ製作	00000004	2004/05/31	392,000	19,600	411,600	411,600	
4856	アール電子	00000005	2004/05/31	1,036,000	51,800	1,087,800	1,087,800	
	(小計)			1,689,200	84,460	1,773,660	1,773,660	
	【 合計 】			1,689,200	84,460	1,773,660	1,773,660	

行数 = 6

【買掛】

●買掛メニューの「買掛管理」アイコンをダブルクリックして買掛画面を開きます。
この画面では仕入伝票と出金伝票を月次で締めて買掛金残高を確定します。過去月の買掛金残高も記録されています。

②残高を確定します。

●残高が修正できます。

●買掛金管理表が印刷できます。

①月を指定します。

買掛管理

買掛管理(E) 編集(E)

残高確定 残高クリア 残高修正 買掛金管理表

年月: 2002年10月 分類: (すべて)

仕入先	コード	前月残高	出金額	相殺額	繰越残高	仕入額	消費税	当月残高
PCショップ	101					870,000	43,500	913,500
竹内電気	102					179,000	8,950	187,950
大木産商	103							
郭アテナソフトウェア	104					700,000	35,000	735,000
原田建材	201							
森田組	202							
青木建機リース	203							
サルーマン	204							
エス・アウト・エ	301							
トランスポート	302							
諸掛	399							
大塚商事	401							
名古屋紙業	402							
【 合計 】		0	0	0	0	1,749,000	87,450	1,836,450

仕入先別に残高を表示

(参考) 買掛金残高を確定すると、締日以前の仕入伝票と出金伝票は入力や変更ができないようにロックされます。たとえば、経理で処理した後に、他の部門で、知らずに仕入伝票を変更することが無いようにするためです。伝票訂正が必要ならば、一旦買掛金残高をクリアします。

件数 = 13

【在庫】【在庫照会と棚卸】

●仕掛・在庫メニューの「在庫」アイコンをダブルクリックして画面を開きます。この画面では、現在庫の照会と棚卸の入力ができます。在庫は部門別に管理できます。

●棚卸を処理します

●部門を指定します

品目テーブルで在庫管理有りと指定した品目のみが表示されます。

現在庫：前回棚卸日以降の伝票（仕入・払出）を集計して現在庫を表示します。

棚卸情報

在庫 (F) 編集 (E)

棚卸実行 棚卸クリア 棚卸修正

部門: 本社工場 品目: すべて 分類: すべて

メーカー	型番	品名	型式・仕様	単位	在庫数	在庫金額	棚卸日	棚卸数	棚卸金額
三菱電機	A0J2E58DR	入出力エント		個	1	170,000	2004/06/30	1	170,000
三菱電機	A0J2HCPU	シーケンスCPU		個	18	460,400	2004/06/30	20	500,000
三菱電機	A0J2HCPU2	シーケンスCPU		個	5	100,000	2004/06/30	5	100,000
三菱電機	A1S33B	シーケンス基本ユニット		個	3	60,000	2004/06/30	3	60,000
三菱電機	A1S33B	シーケンス基本ユニット		個	2	44,000	2004/06/30	2	44,000
三菱電機	FX1N24	シーケンス		個	3	30,000	2004/06/30	3	30,000
三菱電機	FX1N25	シーケンス		個	0	0	2004/06/30	0	0
三菱電機	FX2N40	シーケンス		個	0	0	2004/06/30	0	0
三菱電機	FX2N80	シーケンス		個	0	0	2004/06/30	0	0

品目設定変更

品目: CPU 分類: (未指定)

型番: A0J2HCPU 科目: 材料費 01:直接材料費

品名: シーケンスCPU 説明:

仕様: 三菱電機 標準販売単価: 50360 円

単位: 個 標準見積単価: 55360 円

部門別集計

部門	仕入	数量	金額 (円)	払出 (数量 (円))	仕入 (標準仕入先)	仕入 (標準仕入先)
本社	0.00	0.00	0.00	0.00	アール電子	25000
各支店	0.00	0.00	0.00	0.00	アール電子	25000
本社工場	18.00	460,400.00	25,577.78	0.00	アール電子	25000
親同工場	0.00	0.00	0.00	0.00	アール電子	25000

件数 = 9

[在庫] [月次在庫]

- 仕掛・在庫メニューの「月次在庫」アイコンをダブルクリックして画面を開きます。
この画面では、月末の在庫を確定して、在庫金額を把握します。過去月の在庫も記録できます。

③在庫を確定します

在庫一覧の印刷

①部門を指定します

②年を指定します。

月次在庫

月次在庫(F) 編集(E)

在庫確定 在庫クリア 月次在庫一覧

年月: 2004年7月 部門: 本社工場 品目: すべて 分類: (すべて)

メーカー	型番	品名	前月在庫数	前月在庫額	入庫数	入庫額	出庫数	出庫額	当月在庫数	当月在庫額
三菱電機	A0J2E56DR	入出力ユニット	1.00	170,000	0.00	0	0.00	0	1.00	170,000
三菱電機	A0J2HCPU	シーケンサCPU	20.00	500,000	0.00	0	0.00	0	20.00	500,000
三菱電機	A0J2HCPU2	シーケンサCPU	5.00	100,000	0.00	0	0.00	0	5.00	100,000
三菱電機	A1S33B	シーケンサ基本ベース	3.00	60,000	0.00	0	0.00	0	3.00	60,000
三菱電機	A1S35B	シーケンサ基本ベース	2.00	44,000	0.00	0	0.00	0	2.00	44,000
三菱電機	FX1N24	シーケンサ	3.00	30,000	0.00	0	0.00	0	3.00	30,000
三菱電機	FX1N25	シーケンサ	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0
三菱電機	FX2N40	シーケンサ	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0
三菱電機	FX2N60	シーケンサ	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0
【 合計 】				904,000		0		0		904,000

前月末

当月入出庫

当月末

件数 = 9

【仕掛】【月次仕掛】

- 仕掛・在庫メニューの「月次仕掛」アイコンをダブルクリックして画面を開きます。
この画面では、月末の仕掛を確定して、仕掛金額を把握します。過去月の仕掛も記録できます。

③仕掛を確定します

仕掛一覧の印刷

①部門を指定します

②年を指定します。

月次仕掛

月次仕掛(E) 編集(E) 表示(V)

仕掛確定 仕掛クリア 月次仕掛一覧 詳細表示 受注情報 仕掛チェック

年月: 2004年9月 部門: 本社

JOB番号	件名	納期	製造原価	(材料費)	(労務費)	(外注費)	(経費)	売上原価	仕掛額
J04-00001	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	2004/05/31	611,600	(513,600)	(0)	(98,000)	(0)	611,600	0
J04-00002	新工場ライン設備一式	2004/05/31	359,200	(261,200)	(0)	(98,000)	(0)	359,200	0
J04-00006	豊橋工場補助ライン設備一式	2004/05/30	359,200	(261,200)	(0)	(98,000)	(0)	359,200	0
J04-00007	本社生産設備更新	2004/07/13	120,000	(0)	(120,000)	(0)	(0)	0	120,000
J04-00009	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	2004/08/25	677,600	(469,600)	(0)	(208,000)	(0)	677,600	0
J04-00010	豊田工場制御装置一式	2004/08/28	28,000	(0)	(28,000)	(0)	(0)	0	28,000
	【合計】		2,155,600	(1,505,600)	(148,000)	(502,000)	(0)	2,007,600	148,000

JOB別に表示されます。

製造原価

売上原価

仕掛残高

件数 = 6

[売上予算管理] [売上予算登録①]

●物件一覧画面から、担当別のJOB一覧画面を開きます。営業マンは自分のJOB一覧画面で、売上予算管理の登録をします。

① [JOB管理] ボタンを押してJOB一覧画面を開きます。

② タブで担当者の切替えをします。

③ [予算設定] ボタンを押して予算登録画面を開きます。

[物件一覧画面]

[担当JOB管理画面]

[売上予算登録画面]

年度	2004年度	売上速報	売上管理表	売上目標管理	JOBチェックリスト	売上予定チェックリスト	売上実績チェックリスト
すべて	内準	石井 宏	橋本 敏行	佐々山 祥平			
☐ 得意先指定	☐ 予算設定	☒ JOB編集	☐ 完了した物件を表示する				

得意先	JOB番号	件名	客先担当	状態	確度	見積金額	受注日	受注金額	実行予算	粗利額	粗利率	指示書
愛知産業	04-00001	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	前田部長	○		1,700,000	05/13	1,700,000	1,225,500	474,500	27.91%	05/13
愛知産業	04-00006	豊橋工場補助ライン設備一式	石田係長	○							37.41%	
愛知産業	04-00007	本社生産設備更新	鈴木様	受注							29.97%	
愛知産業	04-00009	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	山田様	引合	75						---	
日本商事	04-00002	新工場ライン設備一式	武田課長	○							37.41%	05/13
日本商事	04-00008	PCサーバ導入	総務部	受注							4.76%	

年度	2004年度	担当	竹内 準									
コード	得意先	上期計	下期計	合計	予定粗利	予定粗利率	4月	5月	6月	7月	8月	9月
個人	【予算合計】	12,000,000	12,000,000	24,000,000	7,200,000	30.00	2,000,000	2,000,000	2,000,000	2,000,000	2,000,000	2,000,000
1001	愛知産業	6,000,000	6,000,000	12,000,000	3,600,000	30.00	1,000,000	1,000,000	1,000,000	1,000,000	1,000,000	1,000,000
1004	日本商事	1,500,000	1,000,000	2,500,000	750,000	30.00	0	500,000	0	500,000	0	500,000
	その他	4,500,000	5,000,000	9,500,000	2,850,000	30.00	1,000,000	500,000	1,000,000	500,000	1,000,000	500,000

[売上予算管理] [売上予算登録②]

●担当別/得意先別の売上予算を登録します。

① 売上予算の合計金額を月別に入力します。

得意先予算設定

年度	2004年度	担当	竹内 準										
コード	得意先	上期計	下期計	合計	予定粗利	予定粗利率	4月	5月	6月	7月	8月	9月	
個人	【予算合計】	12,000,000	12,000,000	24,000,000	7,200,000	30.00	2,000,000	2,000,000	2,000,000	2,000,000	2,000,000	2,000,000	
1001	愛知産業	6,000,000	6,000,000	12,000,000	3,600,000	30.00	1,000,000	1,000,000	1,000,000	1,000,000	1,000,000	1,000,000	
1004	日本商事	1,500,000	1,000,000	2,500,000	750,000	30.00	0	500,000	0	500,000	0	500,000	
② [追加] ボタンを押して得意先が追加できます。 主要な得意先については、得意先ごとに月別の売上予算の金額を入力します。													
③ ①－②がその他の得意先の予算金額として計算されます。													
	その他	4,500,000	5,000,000	9,500,000	2,850,000	30.00	1,000,000	500,000	1,000,000	500,000	1,000,000	500,000	

追加 削除 上期 下期 OK キャンセル

[売上予算登録画面]

[売上予算管理] [売上予算と実績照会]

●担当別/得意先別に売上予算と実績が照会できます。

○予算対受注・売上の集計

売上管理表

年度: 2004年度 年月: 2004年8月 累計: 当月 上期・下期 月別一覧

担当	得意先	予算	予定粗利率	予定粗利	受注累計	売上累計	粗利	粗利率	当月受注	当月売上	粗利
竹内 準	愛知産業	12,000,000	30.00%	3,600,000	5,923,500	4,173,500	1,281,100	30.70%	1,392,500	1,392,500	402,200
	日本商事	2,500,000	30.00%	750,000	1,081,000	1,081,000	404,400	37.41%	0	0	0
	その他	9,500,000	11.88%	2,850,000	0	0	0	---	0	0	0
	〈合 計〉	24,000,000	30.00%	7,200,000	7,004,500	5,254,500	1,685,500	32.08%	1,392,500	1,392,500	402,200
石井 宏	その他	0	---	0	1,081,000	1,081,000	404,400	37.41%	0	0	0
	〈合 計〉	0	0.00%	0	1,081,000	1,081,000	404,400	37.41%	0	0	0
橋本 敏行	その他	0	---	0	1,081,000	1,081,000	404,400	37.41%	0	0	0
	〈合 計〉	0	0.00%	0	1,081,000	1,081,000	404,400	37.41%	0	0	0
	【総合計】	24,000,000	30.00%	7,200,000	9,166,500	7,416,500	2,494,300	33.63%	1,392,500	1,392,500	402,200

○予算対売上達成率の集計

売上目標管理

年度: 2004年度 年月: 2004年8月 累計: 当月 上期・下期 月別表示

担当	客先	売上累計	目標累計	達成状況	達成率	当月売上	当月目標	達成状況	達成率	4月	5月
竹内 準	愛知産業	4,173,500	5,000,000	-826,500	83.47%	1,392,500	1,000,000	392,500	139.25%	1,000,000	1,000,000
	日本商事	1,081,000	1,000,000	81,000	108.10%	0	0	0	---	0	500,000
	その他	0	4,000,000	-4,000,000	0.00%	0	1,000,000	-1,000,000	0.00%	1,000,000	500,000
	〈合 計〉	5,254,500	10,000,000	-4,745,500	52.54%	1,392,500	2,000,000	-607,500	69.62%	2,000,000	2,000,000
石井 宏	その他	1,081,000	0	1,081,000	---	0	0	0	---	0	0
	〈合 計〉	1,081,000	0	1,081,000	---	0	0	0	---	0	0
橋本 敏行	その他	1,081,000	0	1,081,000	---	0	0	0	---	0	0
	〈合 計〉	1,081,000	0	1,081,000	---	0	0	0	---	0	0
	【総合計】	7,416,500	10,000,000	-2,583,500	74.16%	1,392,500	2,000,000	-607,500	69.62%	2,000,000	2,000,000

閉じる

[実行予算管理] [実行予算登録]

●受注画面で実行予算設定画面を開いて、実行予算を登録することができます。

②科目別の売上予定と実行予算(原価)を入力します。
見積から受注登録がしてあれば、見積書の実行予算が自動的にセットされます。

得意先

1001 愛知産業

受注日付

2004/08/02

見積番号

04-00009 客先注番

担当

01 竹内 準

分類

(未指定)

納入先

部門

本社

見積区分

2004/08/

件名

豊橋工場第3分自動搬送設備一式

摘要

NO	型番/品名	メ-カ/型式・仕様	数量	単位	単価	金額	開始	完成	製造原価
1	AM258								
1	1.新工場自動制御盤製作No1		1.00	式		928500	2004/08/02	2004/08/25	677600
2	AM259								
2	2.新工場自動制御盤製作No2		1.00	式		464000	2004/08/02	2004/08/25	0
合計						1392500			677600

見積金額

1,392,500

受注金額

1,392,500

売上金額

928,500

製造原価

677,600

見積原価

1,030,800

実行予算

990,300

売上残高

464,000

売上原価

677,600

F6:上へ

F7:下へ

F8:追加

F9:削除

F10:予算

F11:売上原価

F12:見積

JOB情報

【明細予算】

1: 1.新工場自動制御盤製作No1

科目	売上予定	予算金額
直接材料費	328500	236300
間接材料費		
設計費		
製造費(工程No1)		
製造費(工程No2)		
施工費	600000	400000
外注費		
電力料		
合計	928500	636300

【受注予算】

見積	見積金額	実行予算
	1392500	1030600
科目	売上予定	予算金額
直接材料費	632500	470300
間接材料費		
設計費		
製造費(工程No1)		
製造費(工程No2)		
施工費	760000	520000
外注費		
電力料		
合計	1392500	990300

計画粗利

金額

率

402200

28.88%

見積金額に対する売上予定の割合

100.00%

確定

確定

OK

キャンセル

[受注画面]

① [F10:予算] ボタンを押して、予算設定画面を開きます。

[実行予算登録画面]

【実行予算管理】【実行予算と実績照会】

●担当別/JOB別に実行予算と実績を照会することができます。

実行内訳										
実行内訳(E) 編集(E)										
印刷 JOB別表示 科目詳細表示										
期間: 2004/4/1 ~ 2004/8/31 表示: 担当別 分類: すべて										
コード	名称	JOB番号	件名	完了	売上	予算	粗利率	実績	粗利率	予算-実績
01	竹内 準	04-00001	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	1	1,700,000	1,225,500	27.91%	667,600	60.73%	557,900
		04-00002	新工場ライン設備一式	1	1,081,000	676,600	37.41%	359,200	66.77%	317,400
		04-00006	豊橋工場補助ライン設備一式	1	1,081,000	676,600	37.41%	359,200	66.77%	317,400
		04-00009	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1	928,500	636,300	31.47%	677,600	27.02%	-41,300
			〈 小計 〉		4,790,500	3,215,000	32.89%	2,063,600	56.92%	1,151,400
02	石井 宏	04-00003	本社搬送設備一式	1	1,081,000	676,600	37.41%	359,200	66.77%	317,400
			〈 小計 〉		1,081,000	676,600	37.41%	359,200	66.77%	317,400
			【 合計 】		5,871,500	3,891,600	33.72%	2,422,800	58.74%	1,468,800

行数 = 9

【日報予算管理】【日報予算登録】

- 社員の個人別の日報予算(工数金額予算)が登録できます。
この予算にたいして、日報の実績が集計されます。

①JOB番号を入力します。

科目別表示:
受注画面で設定した実行
予算が表示されます。
②科目を選択して、右欄
に個人別の予算を入力を
します。

個人別予算設定
個人別予算設定(E) 編集(E)

新規作成 設定変更 削除

JOB番号: 1-00010 豊田工場制御装置一式 設定完了

1:1 新工場自動制御盤製作No1

コード	科目	売上予定	個人別	残高	予算金額	個人別	残高	コード	名前	売上予定	予算
J01	直接材料費	381,000		381,000	276,600		276,600	11	金子 剛	300,000	250
J02	間接材料費			0			0	12	香山 茂	200,000	150
J11	設計費	500,000	500,000	0	400,000	400,000	0				
J121	製造費(工程No1)			0			0				
J122	製造費(工程No2)			0			0				
J13	施工費			0			0				
J21	外注費	700,000		700,000	400,000		400,000				
J31	電力料			0			0				
	【合計】	1,581,000	500,000	1,081,000	1,076,600	400,000	676,600				

③担当者の予算を登録します。
複数人の登録もできます。

【日報予算管理】【日報入力】

- 作業日報の入力画面で、担当者は自分の担当JOB一覧を開いて入力ができます。

日報入力画面

【一覧】ボタンを押して、担当JOB一覧を開きます。

自分が担当しているJOBの一覧が表示されます。完成予定日や予定作業時間/実績作業時間/残り作業時間などが表示されます。

担当者作業一覧

JOB番号	行	品名	型式・仕様	完成予定	完成まで	予定(H)	今日(H)	累計(H)	残り(H)	残り%
04-00007	1	新工場第2ライン自動制御盤製作		2004/10/31	76日	40.00	10.00	34.00	6.00	15.00
04-00010	1	1.新工場自動制御盤製作No1		2004/8/26	10日	71.43		8.00	63.43	88.80

コード	作業	通常(H)	残業(H)	科目	予定(H)	今日(H)	累計(H)	残り(H)	残り%
01	設計	8.00	2.00	設計費	40.00	10.00	34.00	6.00	15.00

本日の作業日報を入力します。

【担当JOB一覧】

【照会 & レポートの例示】【受注売上粗利】

- 指定した期間の受注の売上・売上原価・粗利を照会できます。
- 原価PLUSの照会画面はレポート出力とEXCELへの貼り付けができます。

●期間指定 ●部門別/担当別表示 ●売上 ●売上原価 (売上傳票に記入された原価) ●粗利

JOB別表示

JOB番号	件名	コード	得意先	売上	原価	粗利額	粗利率
04-00001	【 01: 竹内 準 】						
04-00001	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	1001	愛知産業	1,700,000	611,600	1,088,400	64.02
04-00002	新工場ライン設備一式	1004	日本商事	1,081,000	359,200	721,800	66.77
04-00006	豊橋工場補助ライン設備一式	1001	愛知産業	1,081,000	359,200	721,800	66.77
04-00009	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1001	愛知産業	928,500	677,600	250,900	27.02
	＜ 小計 ＞			4,790,500	2,007,600	2,782,900	58.09
04-00003	【 02: 石井 宏 】						
04-00003	本社搬送設備一式	1003	遠州生産設備	1,081,000	359,200	721,800	66.77
	＜ 小計 ＞			1,081,000	359,200	721,800	66.77
	【 合計 】			5,871,500	2,366,800	3,504,700	59.69

2004/04/01～2004/09/30 表示: 照会部 分類: すべて

2004/09/27 現在

受注売上粗利一覧

JOB番号	件名	コード	得意先	売上	原価	粗利額	粗利率
04-00001	【 01: 竹内 準 】						
04-00001	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	1001	愛知産業	1,700,000	611,600	1,088,400	64.02
04-00002	新工場ライン設備一式	1004	日本商事	1,081,000	359,200	721,800	66.77
04-00006	豊橋工場補助ライン設備一式	1001	愛知産業	1,081,000	359,200	721,800	66.77
04-00009	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1001	愛知産業	928,500	677,600	250,900	27.02
	＜ 小計 ＞			4,790,500	2,007,600	2,782,900	58.09
04-00003	【 02: 石井 宏 】						
04-00003	本社搬送設備一式	1003	遠州生産設備	1,081,000	359,200	721,800	66.77
	＜ 小計 ＞			1,081,000	359,200	721,800	66.77
	【 合計 】			5,871,500	2,366,800	3,504,700	59.69

ネットプラス株式会社

【レポート出力ができます】

Microsoft Excel - Book1

R13C8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	JOB番号	件名	コード	得意先	売上	原価	粗利額	粗利率	
2		【 01: 竹内 準 】							
3	04-00001	豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式	1001	愛知産業	1,700,000	611,600	1,088,400	64.02	
4	04-00002	新工場ライン設備一式	1004	日本商事	1,081,000	359,200	721,800	66.77	
5	04-00006	豊橋工場補助ライン設備一式	1001	愛知産業	1,081,000	359,200	721,800	66.77	
6	04-00009	豊橋工場第3ライン自動搬送設備一式	1001	愛知産業	928,500	677,600	250,900	27.02	
7		＜ 小計 ＞			4,790,500	2,007,600	2,782,900	58.09	
8		【 02: 石井 宏 】							
9	04-00003	本社搬送設備一式	1003	遠州生産設備	1,081,000	359,200	721,800	66.77	
10		＜ 小計 ＞			1,081,000	359,200	721,800	66.77	
11		【 合計 】			5,871,500	2,366,800	3,504,700	59.69	
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

コマンド

【画面の表示データをEXCELへ貼り付けできます】

【照会 & レポートの例示】 [JOB別原価報告書]

個別製造原価報告書							
クリップボードへコピー		製造原価報告書の印刷					
JOB番号	J4-00001	未完	件名 豊橋工場第2ライン自動搬送設備一式				
得意先	愛知産業	受注日	2004/05/13	売上日	2004/05/31		
担当	竹内 準	受注金額	1,700,000	売上予定	1,700,000	売上金額	1,700,000
受注分類	制御装置	実行予算	1,225,500	予算金額	1,225,500	製造原価	611,600
		粗利益額	474,500	粗利益額	474,500	粗利益額	1,088,400
		粗利益率	27.91%	粗利益率	27.91%	粗利益率	64.02%
原価	科目	仕入分	払出分	日報分	配賦分	原価計	
材料費	直接材料費	513,600	0	0	0	513,600	
	間接材料費	0	0	0	0	0	
	(小計)	513,600	0	0	0	513,600	
労務費	設計費	0	0	0	0	0	
	製造費(工程No1)	0	0	0	0	0	
	製造費(工程No2)	0	0	0	0	0	
	施工費	0	0	0	0	0	
	(小計)	0	0	0	0	0	
外注費	外注費	98,000	0	0	0	98,000	
	(小計)	98,000	0	0	0	98,000	
経費	電力料	0	0	0	0	0	
	(小計)	0	0	0	0	0	
【合計】		611,600	0	0	0	611,600	

閉じる

[システム設定] 自社設定 (必須)

社名: 見積書、請求書に表示されます。

事業年度の開始月

社名: ネットプラス株式会社 年度の開始: 4月

部門:

コード	名称
01	本社
02	名古屋支店
03	本社工場
04	静岡工場

税率:

適用日	消費税率
2001/04/01以降	5%

単位:

NO	単位
1	式
2	個
3	Kg

部門の編集

名称: 本社 コード: 01

〒: 430-0926

住所: 静岡県浜松市砂山町333-10

ネットプラスビル1F

Tel: 053-413-1077

Fax: 053-413-1078

消費税率: 売上伝票、仕入伝票の入力で伝票日付で消費税率が適用されます。[追加] ボタンで登録します

単位: よく使う単位名称は登録しておく便利です。[追加] ボタンで登録します

部門: 事業所名や営業所名を登録します。見積書、注文書に表示されます。

【システム設定】口座設定 (必須)

自社の銀行口座を登録します。
入金伝票、出金伝票の入力で使用されます。
[追加] ボタンで登録します

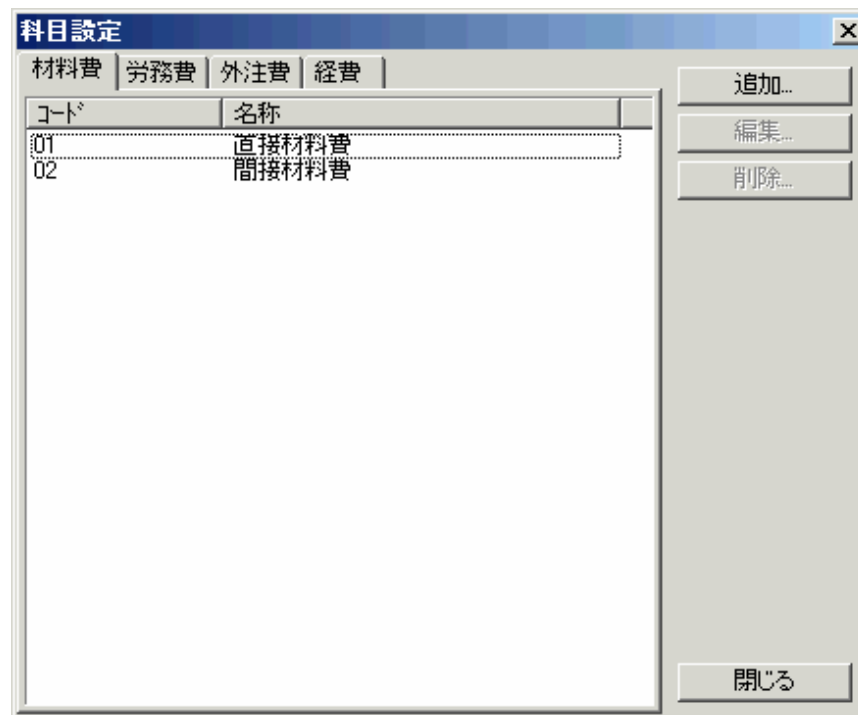
The main dialog box, titled '口座設定' (Account Setting), contains a table with two columns: 'コード' (Code) and '名称' (Name). It also features buttons for '追加...' (Add...), '編集...' (Edit...), '削除...' (Delete...), and '閉じる' (Close).

コード	名称
01	UFJ銀行 浜松支店
02	浜松信用金庫 砂山支店

The '口座の編集' (Edit Account) sub-dialog box is open, showing fields for 'コード' (01), '名称' (UFJ銀行), '支店' (浜松支店), '口座' (普通), and '番号' (1111111). It includes 'OK' and 'キャンセル' (Cancel) buttons.

【システム設定】科目設定 (必須)

原価を集計する区分を登録します。
タブをクリックして切り替えて [追加] ボタンで登録します。



The dialog box titled "科目設定" (Subject Setting) has a close button (X) in the top right corner. It features four tabs: "材料費" (Material Cost), "労務費" (Labor Cost), "外注費" (Outsourcing Cost), and "経費" (Expense). The "材料費" tab is currently selected. Below the tabs is a table with two columns: "コード" (Code) and "名称" (Name). The table contains two entries: "01" with "直接材料費" (Direct Material Cost) and "02" with "間接材料費" (Indirect Material Cost). To the right of the table are three buttons: "追加..." (Add...), "編集..." (Edit...), and "削除..." (Delete...). At the bottom right is a "閉じる" (Close) button.

コード	名称
01	直接材料費
02	間接材料費

[システム設定] 社員設定 (必須)

社員テーブル
社員(E) 編集(E)

新規作成 切り取り コピー 貼り付け 設定の変更 削除

社員

名称	コード	部門	分類	説明
竹内 準	01	本社	営業	
石井 宏	02	本社	営業	
橋本 敏行	03	名古屋支店	営業	
佐々山 祥平	04	名古屋支店	営業	
金子 剛	11	本社工場	設計	
青山 茂	12	本社工場	設計	
山田 太郎	21	本社工場	製造	
長島 茂	22			

社員数 = 8

社員設定変更

名称: 金子 剛

コード: 11

部門: 本社工場

分類: 02設計

説明:

単価:

適用日	通常(¥/H)	残業(¥/H)
2001/07/08	3,500	4,000

追加... 編集... 削除...

OK キャンセル

所属部門を選択します。

時間単価を登録します。
日報の作業時間×社員テーブルの単価で
原価が計算されます。

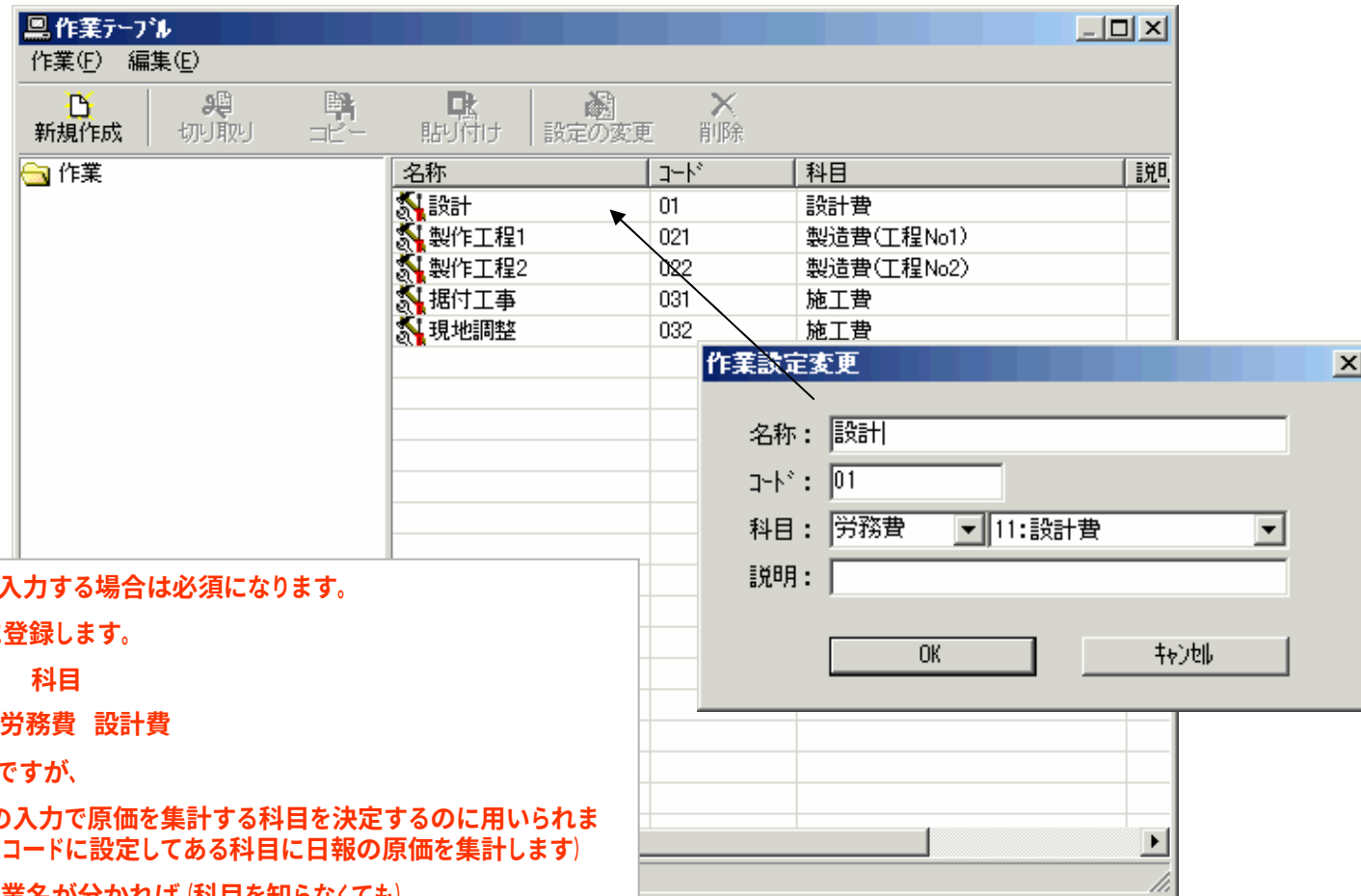
【システム設定】分類設定 (任意)

各種のレポートで利用できます。
[追加] ボタンで登録します。

コード	名称
001	官庁
002	一般

Buttons: 追加..., 編集..., 削除..., 閉じる

【システム設定】作業設定 (任意)



【作業設定】は日報を入力する場合は必須になります。

たとえば下記のように登録します。

作業コード 作業名 科目

01 設計 労務費 設計費

この作業設定の意味ですが、

○日報の作業コードの入力で原価を集計する科目を決定するのに用いられます。(作業設定で作業コードに設定してある科目に日報の原価を集計します)

○日報の入力者が作業名が分かれば(科目を知らなくても)

入力できるようにするために、この作業設定があります。

【テーブル】 [品目テーブル一覧画面]

【新規作成】ボタンを押して登録画面を開きます。画面の左欄をクリックしてボタンを押すとフォルダーの登録画面、右欄をクリックしてボタンを押すと品目の登録画面が開きます。

型番で検索できます

メーカーが登録できます

**フォルダーは、ユーザ
が自由に設定できます。**

フォルダー内の品目が表示されます。

[illegible]

【テーブル】[品目テーブル登録①]

●品目には[受注品目][材料]などの種類があります。これは[材料]の登録例です。材料は見積や発注・仕入に使用します。

品目種別：材料を選択します

型番：検索のキーです。重複してコード付けしてもOKです。
品名：品名を登録します。
仕様：仕様を登録します。

メーカー名：メーカーテーブルから選択します。

部門：システム設定の部門名が表示されます。

在庫区分：原材料や部品で在庫管理するものは、該当する部門欄に[×]を付けます。

在庫数量/金額：仕入・払出の都度、更新されます。
払出単価：払出の原価です。

仕入区分：仕入をするものは、該当する部門欄に[×]を付けます。

科目：原価の集計区分です。

標準販売単価/標準見積原価：見積書にデフォルト表示されます。

仕入単価：注文書にデフォルト表示されます。

品目設定画面

品目：材料

型番：FX1N25

品名：ファン

仕様：

メーカー：三菱電機

単位：個

分類：〈未指定〉

科目：材料費 01:直接材料費

説明：

標準販売単価：19500 円

標準見積原価：12300 円

部門別設定

部門	在庫	数量	金額(円)	払出単価(円)	仕入	標準仕入先	仕入単価(円)
本社	☒	0.00	0.00	0.00	☒	アール電子	11000.00
名古屋支店	☐				☐		
本社工場	☒	0.00	0.00	0.00	☒	アール電子	11000.00
静岡工場	☒	0.00	0.00	0.00	☒	アール電子	11000.00

OK キャンセル

【テーブル】[品目テーブル登録②]

●品目には [受注品目] [材料] などの種類があります。これは [受注品目] の登録例です。受注品目は見積や受注の項目名に使用します。

品目種別: 受注品目を選択します

型番: 検索のキーです。重複してコード付けしてもOKです。
品名: 品名を登録します。
仕様: 仕様を登録します。

品目設定画面

品目: 受注品目
型番: AMxxx
品名: 自動制御盤(名称記入)
仕様:
メーカー:
単位: 式

分類: 01:品目分類1
科目:
説明:
標準販売単価: 0 円
標準見積原価: 0 円

部門別設定

部門	在庫	数量	金額(円)	払出単価(円)	仕入	標準仕入先	仕入単価(円)
本社	☐				☐		
名古屋支店	☐				☐		
本社工場	☐				☐		
静岡工場	☐				☐		

OK キャンセル

標準販売単価/標準見積原価:
見積書にデフォルト表示されます。

【テーブル】【得意先テーブル一覧画面】

[新規作成] ボタンを押して登録画面を開きます。画面の左欄をクリックしてボタンを押すとフォルダーの登録画面、右欄をクリックしてボタンを押すと得意先の登録画面が開きます。

コードで検索できます

**フォルダーは、ユーザ
が自由に設定できます。**

フォルダー内の得意先が表示されます。

[illegible]

【テーブル】[得意先テーブル登録]

略称: 画面に表示されます。

担当: 自社の営業担当者

正式名称: 見積書、請求書に表示されます。

売掛または現金取引

請求締め日

消費税の計算方法と端数処理

入金の期日

事業所: 得意先の事業所が登録できます。

得意先設定変更

略称: 愛知産業
加: アイサンキョウ
コード: 1001
担当: 01 竹内 準
分類: 02-企業
説明:
名称: 愛知産業株式会社
〒: 222-2222
住所: 愛知県名古屋市中区伏見111-11
Tel: 052-000-0000 Fax: 052-000-1111
取引: 売掛 税処理: 伝票単位
締め日: 末日 端数: 四捨五入
入金: 1 カ月後 末日

事業所

名称	担当
愛知産業豊橋	竹内 準
愛知産業掛川	竹内 準

追加... 編集... OK キャンセル

事業所登録ダイアログ

略称: 愛知産業豊橋
担当: 01 竹内 準
説明:
名称: 愛知産業株式会社
豊橋工場
〒:
住所:
Tel:
Fax:

OK キャンセル

【テーブル】 [仕入先テーブル一覧画面]

[新規作成] ボタンを押して登録画面を開きます。画面の左欄をクリックしてボタンを押すとフォルダーの登録画面、右欄をクリックしてボタンを押す仕入先の登録画面が開きます。

コードで検索できます

**フォルダーは、ユーザ
が自由に設定できます。**

フォルダー内の仕入先が表示されます。

[illegible]

【テーブル】【仕入先テーブル登録】

[illegible]